



marmo meccanica^{SPA}

LTX COMBI

MADE IN ITALY



EN The combined horizontal linear edge polisher for flat edges up to 10 cm and rounded profiles up to 8 cm thick

IT La lucidacoste rettilinea orizzontale combinata per coste piane fino a 10 cm e profili tondi fino a 8 cm di spessore

FR La polisseuse rectiligne horizontale combinée pour chants plats jusqu'à 10 cm et profils arrondis jusqu'à 8 cm d'épaisseur

DE Der kombinierte horizontale lineare Kantenpolierer für flache Kanten bis 10 cm und abgerundete Profile bis 8 cm

ES La pulidora rectiligna horizontal combinada para cantos planos hasta 10 cm y para perfiles redondeados de hasta 8 cm de espesor

SPA
marmo meccanica

EN LTX COMBI - TWO EDGE POLISHERS IN ONE

LTX COMBI has been designed with the aim of condensing all flat, rounded, round-flat polishing on linear edges in a single machine equipped with two sets of polishing spindles: one, mounted on oscillating beam, specific for rounded edges (derived from LTN) and the other, fixed, for flat ones (derived from LCH). For this reason, with LTX COMBI it is possible not only to process both round and flat profiles, but in particular the production of profiles with both round and flat surfaces - such as demi-bullnose or pencil rounds - will considerably speed up.

With its high precision edge calibration, its ingoing thickness calibration/drip cut function, 2 prep-cut/chamfering heads, 6 oscillating polishing heads, 5 fixed polishing heads, 2 outgoing chamfering heads and digital control, LTX COMBI is incredibly fast and versatile, which makes it the perfect choice for big productions of multiple varieties of edge.

IT LTX COMBI - DUE LUCIDACOSTE IN UNA

La LTX COMBI è stata progettata con l'obiettivo di condensare ogni tipo di lucidatura di coste rettilinee piane, arrotondate e piano-arrotondate in un'unica macchina dotata di due serie di mandrini: una, su ase oscillante, specifica per le coste rotonde (derivata dalla LTN) e l'altra, su trave fissa, per quelle piane (derivata dalla LCH). Per questo motivo, con la LTX COMBI, non solo si possono eseguire entrambe queste lavorazioni, ma in particolare si velocizzano considerevolmente tutte le lavorazioni delle coste piano-arrotondate, come il mezzo toro o la costa piana con raggetti (smussi arrotondati).

Con la sua calibrazione dela costa ad alta precisione, la sua funzione di calibrazione dello spessore in entrata / taglio gocciolatoio, 2 teste di pre-taglio / smusso, 6 teste lucidanti oscillanti, 5 teste lucidanti fisse, 2 teste per smusi in uscita e il controllo digitale, LTX COMBI è incredibilmente veloce e versatile, la scelta perfetta per grandi produzioni di molteplici varietà di profili.

FR LTX COMBI - DEUX POLISSEUSES EN UNE

La LTX COMBI a été conçue dans le but de condenser tout le polissage plat, arrondi, rond-plat sur des bords linéaires dans une seule machine équipée de deux jeux de broches de polissage: un, monté sur poutre oscillante, spécifique pour les bords arrondis (dérivé de LTN) et l'autre, fixe, pour les plats (dérivés de LCH). Pour cette raison, avec LTX COMBI, il est possible non seulement de traiter à la fois des profilés ronds et plats, mais en particulier la production de profilés mixtes rond/plat - telles que des demi-ronde ou des biseaux arrondis - accélérera considérablement.

Avec son étalonnage des bords de haute précision, sa fonction d'étalonnage d'épaisseur entrante / coupe égouttoir, 2 têtes de pré-coupe / chanfreinage, 6 têtes de polissage oscillantes, 5 têtes de polissage fixes, 2 têtes de chanfreinage sortantes et son contrôle numérique, LTX COMBI est incroyablement rapide et polyvalent, ce qui en fait le choix parfait pour les grandes productions de multiples variétés de profils.

DE LTX COMBI - ZWEI KANTENPOLIERER IN EINEM

LTX COMBI wurde mit dem Ziel entwickelt, alle flachen, abgerundeten und gemischten Poliervorgänge an linearen Kanten in einer einzigen Maschine zu kondensieren, die mit zwei Sätzen Polierspindeln ausgestattet ist: einem auf einem oszillierenden Träger montierten, speziell für abgerundete Kanten (abgeleitet von LTN) und die andere fest für flache (abgeleitet von LCH). Aus diesem Grund ist es mit LTX COMBI möglich, nicht nur runde und flache Profile zu verarbeiten, sondern insbesondere die Herstellung von Profilen mit runden und flachen Oberflächen - wie Halbbullnose- oder Bleistiftrunden - erheblich zu beschleunigen.

Mit seiner hochpräzisen Kantenkalibrierung, seiner Eingangsdickenkalibrierungs- / Tropfschnittfunktion, 2 Vorschnitt- / Fasen-Köpfen, 6 oszillierenden Polierköpfen, 5 festen Polierköpfen, 2 ausgehenden Fasen-Köpfen und einer digitalen Steuerung, LTX COMBI ist unglaublich schnell und vielseitig, was es zur perfekten Wahl für große Produktionen mit mehreren Kantenvarianten macht.



ES LTX COMBI - DOS PULIDORAS DE CANTOS EN UNA

La LTX COMBI ha sido diseñada con el objetivo de condensar todo el pulido plano, redondeado y mixto sobre cantos lineales en una sola máquina equipada con dos juegos de husillos de pulido: uno, montado sobre viga oscilante, específico para cantos redondeados (derivado de LTN) y el otro, fijo, para planos (derivados de LCH). Por esta razón, con LTX COMBI es posible no solo procesar perfiles redondos y planos, sino que, en particular, la producción de perfiles con superficies mixtas redondas y planas, como el medio-redondeado o borde plano con biselados redondeados, se acelerará considerablemente.

Con su calibración de borde de alta precisión, su función de calibración de espesor entrante / corte por goterón, 2 cabezales de cortes de preparación / biselado, 6 cabezales de pulido oscilantes, 5 cabezales de pulido fijos, 2 cabezales de biselado salientes y su control digital, la LTX COMBI es increíblemente rápida y versátil, lo que la convierte en la elección perfecta para grandes producciones de múltiples variedades de perfil.



- 1**
- EN** Electronic management of the pneumatic mandrels through PLC (process start and end management; advances and delays for each mandrel) with a touchscreen control panel on articulated arm.
- IT** Gestione elettronica mandrini pneumatici con PLC (programmazione inizio e fine lavoro, anticipi e ritardi distinti per ogni mandrino) mediante pannello comandi tipo touch-screen, montato su braccio snodato.
- FR** Allumage et entraînement électroniques des mandrins pneumatiques par PLC (programmation début et fin usinage, avances et retards pour chaque mandrin) avec tableau de contrôle touch screen, monté sur un bras articulé toujours accessible.
- DE** Elektronisches Management von pneumatischen Spindeln mit PLC (Programmierung von Beginn und Ende des Arbeitsprozesses, Eingabe und Ausgang für jede Spindel) mit Touch-screen auf einem Gelenkarm, immer erreichbar.
- ES** Proceso y accionamiento electrónico de los cabezales neumáticos con PLC (programación de inicio y final de proceso, programación de avance y retroceso distintos para cada cabezal) mediante pantalla táctil, montado en un brazo giratorio, siempre accesible.

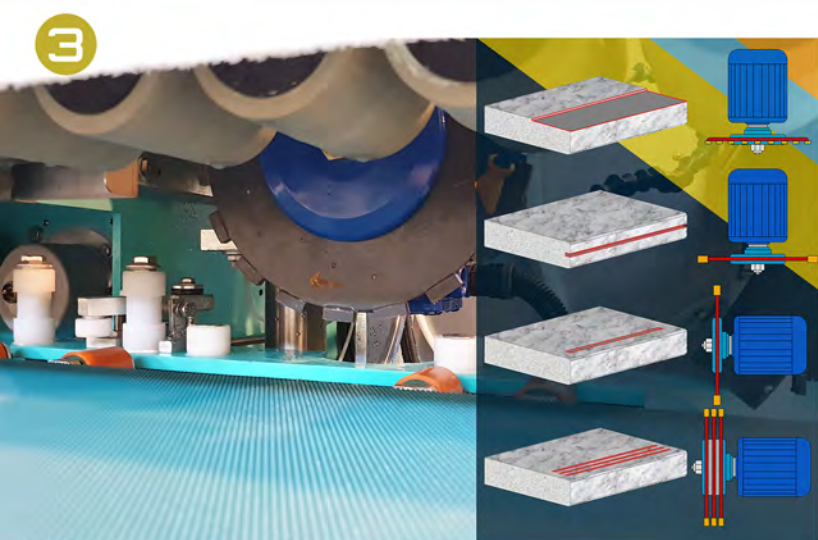
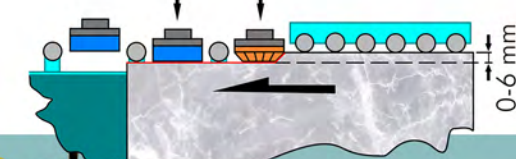
4

- EN** N. 2 Prep cut / Chamfering mandrels, before polishing group, opposed at 45°, with mechanical stop for diamond tools. Optional: automatic positioning.
- IT** N. 2 mandrini per Tagli preparatori / Smussi, prima del gruppo lucidante, contrapposti a 45°, con fermo meccanico per utensili diamantati. Optional: posizionamento automatico.
- FR** N. 2 mandrins pour Coupe préparatoire / Chanfreins, avant le group de polissage, opposés à 45°, avec butée mécanique pour outils diamantés. Optional: positionnement automatique.
- DE** N. 2 Spindeln für vorbereitende Schnitte und Fasen, vor der Poliergruppe, 45° gegenüber-liegend, mit mechanischem Anschlag für Diamant-werkzeuge. Optional: automatische Positionierung.
- ES** N. 2 cabezales Biseladores / Preparatorios, ante el grupo de pulido. opuestos a 45°, equipados con tope mecánico para herramientas de diamante. Opcional: posicionamiento automático.



2

- EN** Ingoing Face Calibration for removing lamination imperfections or non-square edge problems.
- IT** Calibratura del bordo per la rimozione delle imperfezioni di laminazione o per corregger bordi non a squadro.
- FR** Calibration du bord pour éliminer les imperfections de stratification ou les problèmes de chant non carré.
- DE** Kantenkalibrierung zur Beseitigung von Laminierungsfehlern oder nicht quadratischen Kantenproblemen.
- ES** Calibración de bordes para eliminar imperfecciones de laminación o problemas de bordes no cuadrados.

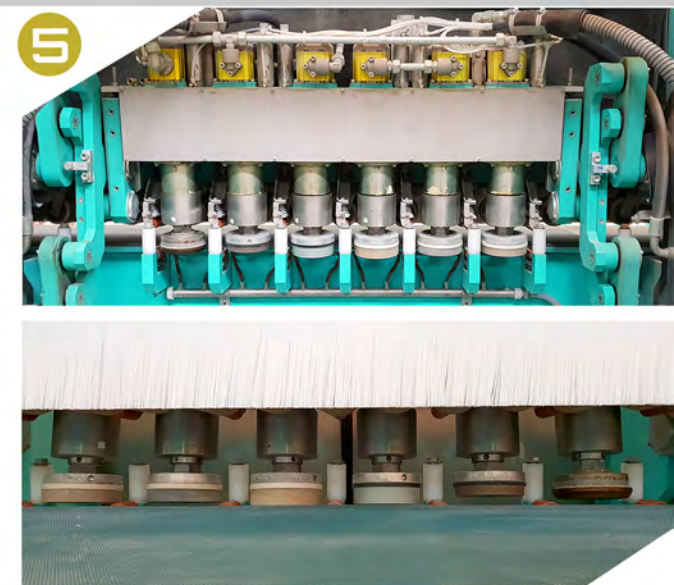


- 3**
- EN** Ingoing unit for Calibration / Drip-cut / Face cut. Angle: 0-90°. Optional: motorized or automatic vertical and horizontal movements.
- IT** Gruppo in entrata per Calibratura / Gocciolatoio / Taglio in costa. Angolo: 0-90°. Optional: posizionamento verticale e orizzontale motorizzato o automatico.
- FR** Ensemble à l'entrée pour Calibration / Égouttoir / Coupe dans la côte. Angle: 0-90°. Optional: Mouvements verticaux et horizontaux motorisés ou automatiques.
- DE** Eingangseinheit für Kalibrierung / Wassernase / horizontale Schnitte. Arbeitswinkel: 0-90°. Optional: motorisierte oder automatische vertikale und horizontale Bewegungen.
- ES** Grupo de entrada para Calibration / Goteron / Corte de borde. Ángulo: 0-90°. Opcional: movimientos verticales y horizontales motorizados o automáticos.

5

- EN** N. 6 unified oscillating mandrels, each one with a hydraulic motor with differentiated rounds. • Pressurized mandrel-holding beam with lever-and-rod oscillation, no maintenance needed. • Pneumatic mandrels protected by mechanical maze (no bellows).
- IT** N. 6 mandrini oscillanti unificati, dotati ognuno di un motore idraulico, con giri differenziati tra loro. • Trave porta-mandrini pressurizzata, con sistema di oscillazione a leve e bielle, senza manutenzione. • Protezione mandrini pneumatici a labirinto meccanico (senza soffietti).
- FR** N. 6 mandrins flottants uni-fiés, chacun pourvu d'un moteur hydraulique, avec tours différenciés. • Poutre porte-mandrins pressurisée, avec un système d'oscillation à leviers et bielles, sans entretien nécessaire. • Protection des mandrins pneumatiques à labyrinthe mécanique (sans soufflets).
- DE** N. 6 synchron schwingende Polierdorne, jeweils mit Hydraulikmotor und individueller Drehzahlregelung ausgestattet. • Unter Druck stehender Dornhaltebalken mit Hebel-Stab-Schwingung, keine Wartung erforderlich. • Schleifspindeln mit Labyrinthdichtungen vor Wasser geschützt (kein Balg).
- ES** N. 6 Cabezales oscilantes unificados, cada uno equipado con un motor hidráulico con diferencial de velocidad entre ellos. • Barra portacabezales presurizada, con sistema de oscilación por palanca y bielas, sin necesidad de mantenimiento y sistema de eficacia probada. • Protección mecánica del cabezal neumático (sin fuelle).

5





6

EN N. 5 Polishing heads on fixed beam. This set of spindles carries out the flat part of the mixed flat-round profiles, relieving the work of the oscillating set and greatly accelerating the overall processing of this type of profiles.

IT N. 5 mandrini lucidanti su trave fissa. Questo set di mandrini esegue la parte piatta dei profili misti, alleviando il lavoro del set oscillante e accelerando complessivamente di molto la lavorazione di questo tipo di profili.

FR N. 5 têtes de polissage sur poutre fixe. Cet ensemble de mandrins réalise la partie plane des profils mixtes plats-ronds, soulageant le travail de l'ensemble oscillant et accélérant considérablement le traitement global de ce type de profilés.

DE N. 5 Polierspindeln auf festem Träger. Dieser Satz von Spindeln führt den flachen Teil der gemischten flach-runden Profile aus, entlastet die Arbeit des oszillierenden Satzes und beschleunigt die Gesamtverarbeitung dieser Art von Profilen erheblich.

ES N. 5 cabezales de pulido sobre viga fija. Este conjunto de husillos realiza la parte plana de los perfiles planos-redondos mixtos, aliviando el trabajo del conjunto oscilante y acelerando enormemente el procesamiento global de este tipo de perfiles.



EN No foundation required, waste water collected through collection tank and ejected through waste pipes. Closed structure, with controlled opening. In conformity to CE and UL-CSA safety standards.

IT Non necessita fondazioni, le acque reflue sono raccolte da vasche di raccolta ed espulse attraverso i tubi di scarico. Struttura chiusa, con apertura controllata. Conforme alle norme di sicurezza CE e UL-CSA.

FR Aucune fondation requise, les eaux usées collectées dans un réservoir de collecte et éjectées par des tuyaux d'évacuation. Structure fermée, avec ouvertures contrôlées. Conforme aux normes de sécurité CE et UL-CSA.

DE Kein Fundament erforderlich, Abwasser durch Sammel-tank gesammelt und durch Abwasserleitungen ausgestoßen. Geschlossene Struktur mit kontrollierter Öffnung. Den CE und UL-CSA Sicherheitsstandards entsprechen.

ES No se requieren cimientos, las aguas residuales se recogen a través del tanque de recolección y se expulsan a través de las tuberías de desagüe. Estructura cerrada con apertura controlada. Cumple con los estándares de seguridad CE y UL-CSA.

9



7

EN N. 2 Chamfering mandrels, after polishing group, opposed at 45°, with mechanical stop for diamond tools. Optional: automatic positioning.

IT N. 2 mandrini per Smussi, dopo il gruppo lucidante, contrapposti a 45°, con fermo meccanico per utensili diamantati. Optional: posizionamento automatico.

FR N. 2 mandrins pour Chanfreins, après le group de polissage, opposés à 45°, avec butée mécanique pour outils diamantés. Optional: positionnement automatique.

DE N. 2 Spindeln für Fasen, nach der Poliergruppe, 45° gegenüberliegend, mit mechanischem Anschlag für Diamantwerkzeuge. Optional: automatische Positionierung.

ES N. 2 cabezales Biseladores, después el grupo de pulido, opuestos a 45°, equipados con tope mecánico para herramientas de diamante. Opcional: posicionamiento automático.



EN Available optionals: • high-precision face calibration; • N. 2 additional outgoing chamfering heads on each side; • outgoing multi-function mandrel for drip-cut, angled cuts, anti-slip grooves, face cuts; • outgoing drip cut on the side of the belt; • backstrip smoothing and bushhammering function.

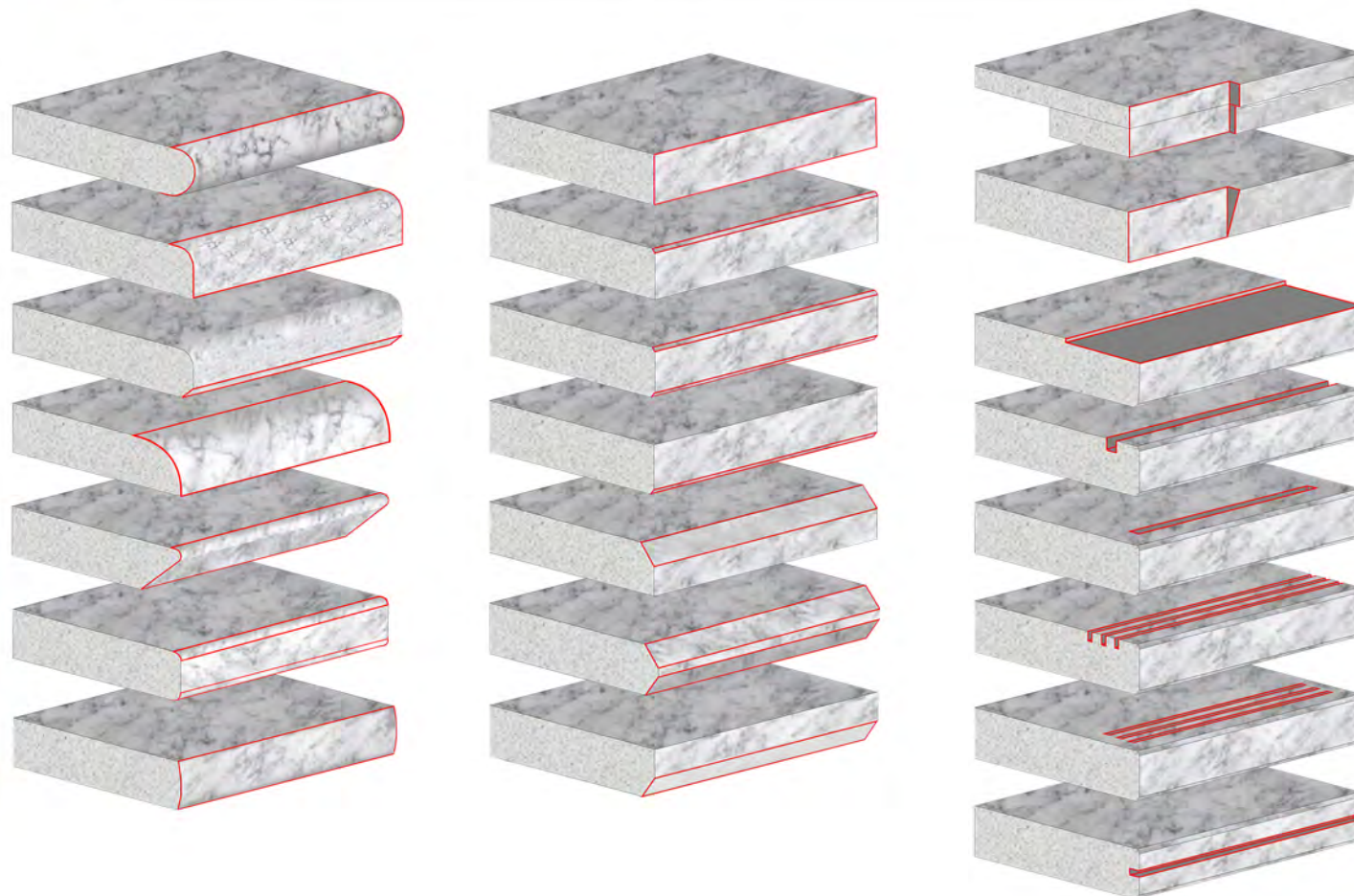
IT Optional disponibili: • calibrazione del bordo ad alta precisione; • N. 2 mandrini lucidanti addizionali in uscita su ogni lato; • multi-funzione in uscita per gocciolatoio, tagli inclinati, tagli anti-scivolo, incassi in costa; • gocciolatoio in uscita dalla parte del nastro; • mandrino per levigatura risolto e rotobocciaratura per antiscivolo.

FR Options disponibles: • calibrage du chant de haute précision; • N. 2 mandrins de chanfreinage à la sortie supplémentaires de chaque côté; • mandrin multi-fonction sortant pour coupe égouttoir, coupes angulaires, rainures antidérapantes, coupes sur le bord; • coupe égouttoir sortante sur le côté de la bande transporteuse; • fonction de lissage de la bande arrière et de bouchardage.

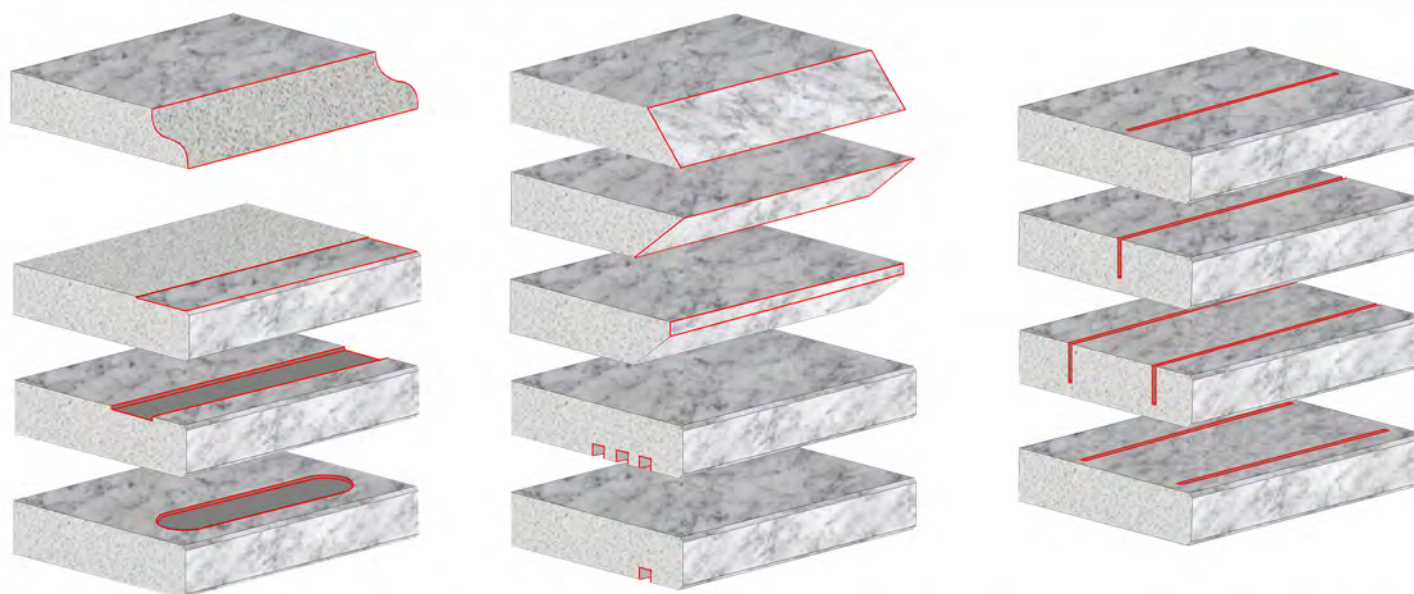
DE Verfügbare Optionen: • hochpräzise Gesichtskalibrierung; • N. 2 zusätzliche ausgehende Anfas-Spindeln auf jeder Seite; • ausgehender Multifunktionsdorn für Tropfschnitt, abgewinkelte Schnitte, rutschfeste Rillen, Gesichtsschnitte; • abgehender Tropfschnitt an der Seite des Förderbandes; • Backstrip-Glättungs- und Bushhammering-Funktion.

ES Opcionales disponibles: • calibración facial de alta precisión; • N. 2 husillos de biselado salientes adicionales en cada lado; • mandril multifunción de salida para cortes por goteo, cortes en ángulo, ranuras antideslizantes, cortes frontales; • corte por goteo saliente en el costado de la cinta transportadora; • cabezal para lijado de espalda o martillo rotatorio.

STANDARD PROCESSINGS | LAVORAZIONI STANDARD | TRAITEMENTS STANDARD STANDARDVERARBEITUNG | PROCESAMIENTOS ESTÁNDAR



OPTIONAL PROCESSINGS | LAVORAZIONI OPTIONAL | TRAITEMENTS OPTIONNELS OPTIONALE VERARBEITUNGEN | PROCESAMIENTOS OPCIONALES



OTHER SPECS

- Motorized pressure roller bar
- Extensible front support bar, extractable by hand and equipped with telescopic rafters
- Working direction: on request
- Slab length: 270 mm ÷ ∞
- Slab width: 150 mm ÷ ∞
- Slab thickness: 10 ÷ 80 (round) / 100 (flat) mm

ALTRE SPECIFICHE

- Barra rulli pressatori motorizzata
- Barra di supporto anteriore estraibile manualmente e dotata di puntoni telescopici
- Verso di lavoro: a richiesta
- Lunghezza pezzo: 270 mm ÷ ∞
- Larghezza pezzo: 150 mm ÷ ∞
- Spessore pezzo: 10 ÷ 80 mm (tondo/misto) / 100 mm (piana)

AUTRES DONNÉES

- Barre des rouleaux presseurs motorisée
- Barre de support antérieure extractible manuellement avec étréssillons télescopiques
- Direction de travail: sur demande
- Longueur de la pièce: 270 mm ÷ ∞
- Largeur de la pièce: 150 mm ÷ ∞
- Épaisseur de la pièce: 10 ÷ 80 (arrondi) / 100 (plate) mm

ANDERE SPEZIFIKATIONEN

- Motorisierte Stange der Druckwalzen
- Ausziehbare vordere Stützstange, von Hand herausziehbar und mit Teleskopspinnen ausgestattet
- Arbeitsrichtung: auf Anfrage
- Werkstücklänge: 270 mm ÷ ∞
- Werkstückbreite: 150 mm ÷ ∞
- Werkstückstärke: 10 ÷ 80 (gerundet) / 100 (flache) mm

OTRAS ESPECIFICACIONES

- Barra de los rodillos de presión motorizada
- Barra de soporte frontal extraíble manualmente equipada con puntales telescópicos
- Dirección de obra: bajo pedido
- Longitud de la pieza: 270 mm ÷ ∞
- Anchura de la pieza: 150 mm ÷ ∞
- Espesor de la pieza: 10 ÷ 80 (redondeado) / 100 (plano) mm



marmo meccanica SPA

LTX COMBI



www.marmomeccanica.com

info@marmomeccanica.com

+39 0731 60999



marmo meccanica SPA

Create Value

Due to the constant updating of our designs, descriptions and technical data shown in our drawings and folders are not binding. Possible alterations deemed by the makers as convenient will be effected at any time without previous notification. Le descrizioni e le caratteristiche nonché i disegni e le illustrazioni non sono impegnativi in conseguenza del continuo aggiornamento delle nostre costruzioni. La Ditta Costruttrice si riserva di effettuare in qualunque momento e senza preavviso le modifiche che riterrà opportune. Les descriptions et les caractéristiques ainsi que les dessins et les illustrations ne nous engagent en aucune façon en raison de la mise à jour continue de nos constructions. L'entreprise constructrice se réserve le droit d'effectuer à tous moments et sans préavis les modifications qu'elle retiendra nécessaires. Die Beschreibung und die Merkmale der Maschine, sowie die Zeichnungen und Illustrationen verstehen, sich aufgrund laufender Neuerungen als nicht verbindlich. Die Herstellerfirma behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Mitteilung Änderungen an den Maschinen vorzunehmen. Las descripciones, las características, los diseños y las ilustraciones no deben considerarse vinculantes, por el continuo reajuste de nuestras construcciones. La firma constructora se reserva el derecho de efectuar en cualquier omento y sin previo aviso las modificaciones oportunas.