



marmo meccanica SPA

LTN

MADE IN ITALY



EN Horizontal straight edge polisher for flat edges with chamfers up to 10 cm and rounded edges up to 8 cm thickness

IT Lucidacoste rettilinea orizzontale per coste piane con smussi fino a 10 cm e profili tondi fino a 8 cm di spessore

FR Polisseuse rectiligne horizontale pour chants plats avec biseaux jusqu'à 10 cm et profils arrondis jusqu'à 8 cm d'épaisseur

DE Horizontale Band-kantenpolierautomat für gerade gefaste kanten bis 10 cm und für abgerundete Profile bis zu 8 cm Dicke

ES Pulidora rectiligna horizontal para cantos planos y biseles hasta 10 cm y para perfiles redondeados de hasta 8 cm de espesor

SPA
marmo meccanica

EN LTN - HIGH FLAT AND BULLNOSE PERFORMANCE IN A COMPACT SPACE

LTN is a polishing machine for round edges up to 8 cm and flat edges up to 10 cm thickness, born by the need to create an essential, solid and compact machine at affordable prices but anyway equipped with a high level of automation and that maintains the shaping principle by means of a single cup-shaped diamond wheel for all profiles and thicknesses.

The oscillation system - patented by Marmo Meccanica in 1987 - is driven by two motors connected and ruled by a single inverter, which allows mechanical simplification, reduced maintenance, high performance and good reliability.

The structure is monocoque and self-supporting (not coated and tubular framed). Waste water is piped in a unique collector. All protections are made of strong and safe stainless steel.

IT LTN - GRANDI PERFORMANCE SU COSTA PIANA E TORO IN UNA STRUTTURA COMPATTA

La LTN è una lucidatore per coste rotonde fino a 8 cm e piane fino a 10 cm di spessore, nata dall'esigenza di creare una macchina essenziale, solida e compatta dai costi contenuti, ma comunque dotata di un grado elevato di automazione e che mantiene il principio della sagomatura mediante una sola mola diamantata a tazza per tutti i profili e spessori.

Il sistema di oscillazione, brevettato da Marmo Meccanica nel 1987, è mosso da due motori collegati da un unico inverter, soluzione che permette una semplificazione meccanica, una manutenzione ridotta, prestazioni elevate e buona affidabilità.

La struttura è in monoscocca autoportante (non a traliccio tubolare rivestito). L'acqua di lavorazione è convogliata in un unico collettore (non cade direttamente a terra e non dilava sopra il basamento portante della macchina). Tutte le protezioni sono in robusto e sicuro acciaio inox.

FR LTN - HAUTE PERFORMANCE SUR CHANTS PLATS ET ARRONDIS DANS UN ESPACE COMPACT

La LTN est une polisseuse pour chants arrondis jusqu'à 8 cm et plats jusqu'à 10 cm d'épaisseur, née par l'exigence de créer une machine essentielle, solide et compacte avec un prix contenu, mais de toute façon douée d'un degré élevé d'automatisation et qui conserve le principe du façonnage par une seule meule diamantée en forme de tasse pour tous profils et épaisseurs.

Le système d'oscillation, breveté en 1987 par Marmo Meccanica, est mu par deux moteurs connectés et gérés par un seul inverseur: solution qui permet une simplification mécanique, un entretien réduit, des performances élevées et une bonne fiabilité.

La structure est en monocoque autoporteuse (pas de treillis tubulaire recouvert). L'eau de travail est canalisée dans un seul collecteur (elle ne tombe ni à terre, ni sur l'embase porteuse de la machine). Toutes les protections sont en acier inoxydable robuste et sûr.

DE LTN - HOHE LEISTUNG BEI FLACHEN KANTEN UND BULLNOSE AUF KLEINEM RAUM

LTN ist eine Poliermaschine für runde Kanten bis zu 8 cm und flache Kanten bis zu 10 cm Dicke, die aus der Notwendigkeit hervorgeht, eine wesentliche, solide und kompakte Maschine zu erschwinglichen Preisen zu schaffen, die jedoch mit einem hohen Automatisierungsgrad ausgestattet ist und die Leistung beibehält Formprinzip mittels einer einzigen becherförmigen Diamantscheibe für alle Profile und Dicken.

Das 1987 von Marmo Meccanica patentierte Oszillationssystem wird von zwei Motoren angetrieben, die von einem einzigen Wechselrichter verbunden und gesteuert werden. Dies ermöglicht mechanische Vereinfachung, reduzierte Wartung, hohe Leistung und gute Zuverlässigkeit.

Die Struktur ist monocoque und selbsttragend (nicht beschichtet und röhrenförmig gerahmt).

Das Abwasser wird in einem einzigartigen Sammler geleitet.

Alle Schutzvorrichtungen bestehen aus starkem und sicherem Edelstahl.



Video

ES LTN - ALTO RENDIMIENTO DE BORDE PLANO Y REDONDEADO EN UN ESPACIO COMPACTO

LTN es una pulidora para cantos redondos de hasta 8 cm y cantos planos de hasta 10 cm de espesor, que nace de la necesidad de crear una máquina imprescindible, sólida y compacta a precios asequibles pero de todos modos equipada con un alto nivel de automatización y que mantenga el principio de conformación mediante un único disco de diamante en forma de copa para todos los perfiles y espesores.

El sistema de oscilación - patentado por Marmo Meccanica en 1987 - es accionado por dos motores conectados y regidos por un solo inversor, lo que permite simplificación mecánica, mantenimiento reducido, alto rendimiento y buena confiabilidad.

La estructura es monocasco y autoportante (sin revestimiento y enmarcado tubular). Las aguas residuales se canalizan en un colector único. Todas las protecciones están hechas de acero inoxidable resistente y seguro.

1



EN Electronic management of the pneumatic mandrels through PLC (process start and end management; advances and delays for each mandrel) with a touchscreen control panel on articulated arm.

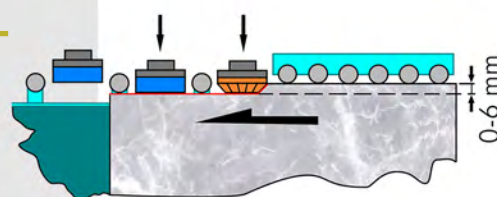
IT Gestione elettronica mandrini pneumatici con PLC (programmazione inizio e fine lavoro, anticipi e ritardi distinti per ogni mandrino) mediante pannello comandi tipo touch-screen, montato su braccio snodato.

FR Allumage et entraînement électroniques des mandrins pneumatiques par PLC (programmation début et fin usinage, avances et retards pour chaque mandrin) avec tableau de contrôle touch screen, monté sur un bras articulé toujours accessible.

DE Elektronisches Management von pneumatischen Spindeln mit PLC (Programmierung von Beginn und Ende des Arbeitsprozesses, Eingabe und Ausgang für jede Spindel) mit Touch-screen auf einem Gelenkarm, immer erreichbar.

ES Proceso y accionamiento electrónico de los cabezales neumáticos con PLC (programación de inicio y final de proceso, programación de avance y retroceso distintos para cada cabezal) mediante pantalla táctil, montado en un brazo giratorio, siempre accesible.

2 OPTIONAL



EN Ingoing device for the calibration of the slab edge for the rectification of not perfectly squared cuts (thus guaranteeing the same size and shape of both pencil rounds) or for laminated pieces, from 0 to max. 6 mm.

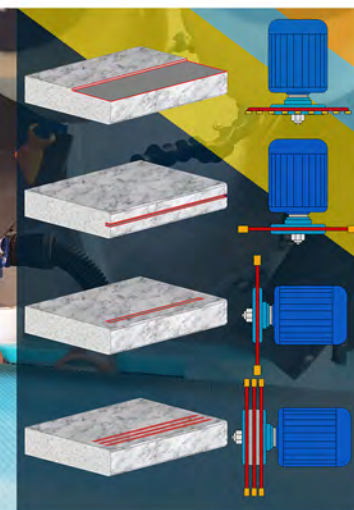
IT Dispositivo in entrata per la calibratura della lastra in costa per la rettifica di tagli non perfettamente a squadra (garantendo quindi la medesima misura e forma di entrambi i raggetti) o per i pezzi laminati, da 0 a max. 6 mm.

FR Dispositif à l'entrée pour le contrôle de l'alignement et du calibrage de la plaque en côte pour la rectification de coupes pas parfaitement à 90° (en garantissant donc la même mesure et forme des deux chanfreins arrondis) ou pour les bouts laminés, de 0 jusqu'à max. 6 mm.

DE Einlaufvorrichtung zur Kontrolle der Ausrichtung und Kalibrierung der Plattenkante für die Korrektur von nicht perfekt rechtwinkligen Schnitten (wodurch die gleiche Größe und Form der beiden Kugelrunden gewährleistet wird) oder für laminierte Teile.

ES Aparato en entrada por el control de la alineación y la calibración de la losa en costa por la rectificación de cortes no perfectamente a 90° (garantizando por lo tanto la misma medida y forma de ambos los chaflanes re-dondeados) o por las piezas laminadas.

3



EN Ingoing unit for Calibration / Drip-cut / Face cut. Angle: 0-90°. Optional: motorized or automatic vertical and horizontal movements.

IT Gruppo in entrata per Calibratura / Gocciolatoio / Taglio in costa. Angolo: 0-90°. Optional: posizionamento verticale e orizzontale motorizzato o automatico.

FR Ensemble à l'entrée pour Calibration / Égouttoir / Coupe dans la côte. Angle: 0-90°. Optional: Mouvements verticaux et horizontaux motorisés ou automatiques.

DE Eingangseinheit für Kalibrierung / Wassernase / horizontale Schnitte. Arbeitswinkel: 0-90°. Optional: motorisierte oder automatische vertikale und horizontale Bewegungen.

ES Grupo de entrada para Calibración / Goterón / Corte de borde. Ángulo: 0-90°. Opcional: movimientos verticales y horizontales motorizados o automáticos.

4

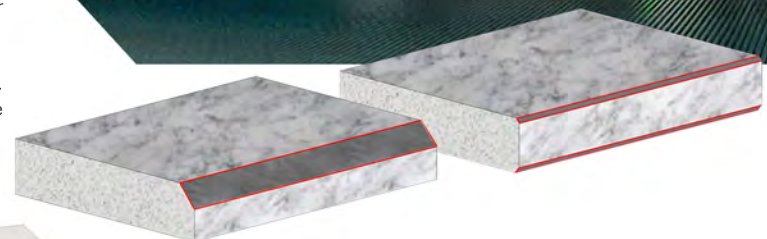
EN N. 2 Prep cut / Chamfering mandrels, before polishing group, opposed at 45°, with mechanical stop for diamond tools. Optional: automatic positioning.

IT N. 2 mandrini per Tagli preparatori / Smussi, prima del gruppo lucidante, contrapposti a 45°, con fermo meccanico per utensili diamantati. Optional: posizionamento automatico.

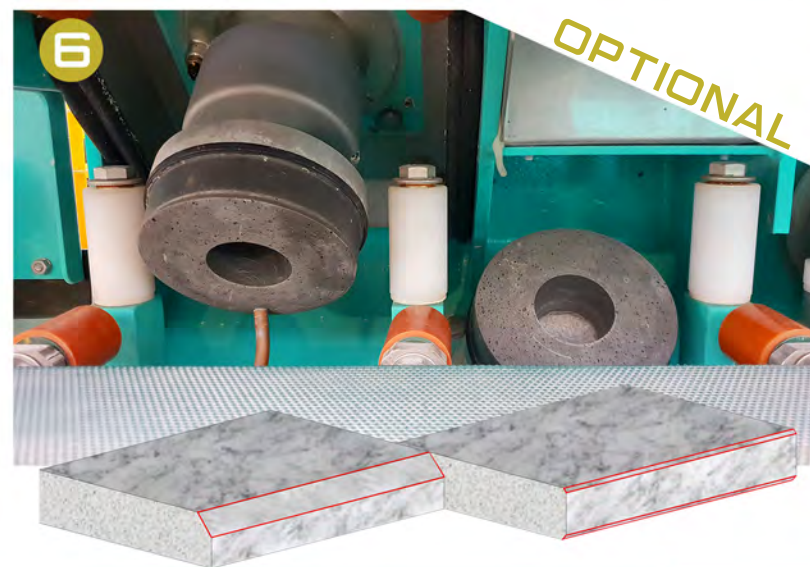
FR N. 2 mandrins pour Coupe préparatoire / Chanfreins, avant le group de polissage, opposés à 45°, avec butée mécanique pour outils diamantés. Optional: positionnement automatique.

DE N. 2 Spindeln für vorbereitende Schnitte und Fasen, vor der Poliergruppe, 45° gegenüber-legend, mit mechanischem Anschlag für Diamant-werkzeuge. Optional: automatische Positionierung.

ES N. 2 cabezales Biseladores / Preparatorios, ante el grupo de pulido. opuestos a 45°, equipados con tope mecánico para herramientas de diamante. Opcional: posicionamiento automático.



6



OPTIONAL

EN N. 2 Chamfering mandrels, after polishing group, opposed at 45°, with mechanical stop for diamond tools. Optional: automatic positioning.

IT N. 2 mandrini per Smussi, dopo il gruppo lucidante, contrapposti a 45°, con fermo meccanico per utensili diamantati. Optional: posizionamento automatico.

FR N. 2 mandrins pour Chanfreins, après le group de polissage, opposés à 45°, avec butée mécanique pour outils diamantés. Optional: positionnement automatique.

DE N. 2 Spindeln für Fasen, nach der Poliergruppe, 45° gegenüber-legend, mit mechanischem Anschlag für Diamant-werkzeuge. Optional: automatische Positionierung.

ES N. 2 cabezales Biseladores, después el grupo de pulido, opuestos a 45°, equipados con tope mecánico para herramientas de diamante. Opcional: posicionamiento automático.



www.marmomeccanica.com

info@marmomeccanica.com

+39 0731 60999



marmo meccanica SPA

Create Value

Due to the constant updating of our designs, descriptions and technical data shown in our drawings and folders are not binding. Possible alterations deemed by the makers as convenient will be effected at any time without previous notification. Le descrizioni e le caratteristiche nonché i disegni e le illustrazioni non sono impegnativi in conseguenza del continuo aggiornamento delle nostre costruzioni. La Ditta Costruttrice si riserva di effettuare in qualunque momento e senza preavviso le modifiche che riterrà opportune. Les descriptions et les caractéristiques ainsi que les dessins et les illustrations ne nous engagent en aucune façon en raison de la mise à jour continue de nos constructions. L'entreprise constructrice se réserve le droit d'effectuer à tous moments et sans préavis les modifications qu'elle retiendra nécessaires. Die Beschreibung und die Merkmale der Maschine, sowie die Zeichnungen und Illustrationen verstehen, sich aufgrund laufender Neuerungen als nicht verbindlich. Die Herstellerfirma behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Mitteilung Änderungen an den Maschinen vorzunehmen. Las descripciones, las características, los diseños y las ilustraciones no deben considerarse vinculantes, por el continuo reajuste de nuestras construcciones. La firma constructora se reserva el derecho de efectuar en cualquier omento y sin previo aviso las modificaciones oportunas.