



marmo meccanica SPA

LCG

MADE IN ITALY



EN Horizontal straight edge polisher for flat edges and chamfers, on thicknesses up to 10 cm

IT Lucidacoste rettilinea orizzontale per coste piane con smussi, fino a 10 cm di spessore

FR Polisseuse rectiligne horizontale pour chants plats avec biseaux, max. 10 cm d'épaisseur

DE Horizontale Band-kantenpolierautomat für gerade gefaste kanten, bis 10 cm stärke

ES Pulidora rectiligna horizontal para cantos planos y biseles, hasta 10 cm de espesor

SPA
marmo meccanica

EN LCG - THE "G" STANDS FOR "GREAT"

LCG is a compact horizontal edge polisher. Easy to use, install and maintain, it is the ideal choice if you need to produce flat edges with chamfers on large thicknesses in a continuous cycle.

The peculiarity of this model is the structure of the upper chamfering heads, which easily adapts to all thicknesses between 10 and 100 mm.

Like all Marmo Meccanica edge polishers, the LCG can be customized in many versions and with various additional functions: calibration, drip cut, shaping, backstrip smoothing, roto-bush hammering, triple anti-slip cut.

The digital control and the touchscreen interface make the LCG a precise, efficient and intuitive machine to use.

IT LCG - LA "G" STA PER "GRANDE"

La LCG è una lucidacoste orizzontale compatta e semplice da usare, installare e mantenere. È la risposta ideale all'esigenza di produrre a ciclo continuo costa piana con smussi su spessori grandi.

La particolarità di questo modello è la struttura delle teste smussanti superiori, che si adatta facilmente a tutti gli spessori tra i 10 e i 100 mm.

Come tutte le lucidacoste Marmo Meccanica, la LCG è personalizzabile in molte versioni e con svariate funzioni e mandrini aggiuntivi: calibratura, taglio gocciolatoio, sagomatura, levigatura del risvolto, otobocciardatura, triplo taglio antiscivolo.

Il controllo digitale e l'interfaccia touchscreen rendono la LCG una macchina precisa, efficiente e intuitiva nell'utilizzo.

FR LCG - LE "G" EST POUR "GRAND"

Le LCG est une polisseuse de chants horizontale compacte et facile à utiliser, à installer et à entretenir. C'est la réponse idéale au besoin de produire des chants plats avec des chanfreins en cycle continu sur de grandes épaisseurs.

La particularité de ce modèle est la structure des têtes de chanfreinage supérieures, qui s'adapte facilement à toutes les épaisseurs comprises entre 10 et 100 mm.

Comme toutes les polisseuses de chants Marmo Meccanica, la LCG peut être personnalisée dans de nombreuses versions et avec diverses fonctions et broches supplémentaires: calibrage, coupe goutte à goutte, façonnage, ponçage à lamelles, martelage roto-bush, triple coupe antidérapante. La commande numérique et l'interface à écran tactile font de la LCG une machine précise, efficace et intuitive à utiliser.



DE LCG - DAS "G" STEHT FÜR "GROß"

LCG ist ein kompakter Polierer für horizontale Kanten. Einfach zu bedienen, zu installieren und zu warten, ist es die ideale Wahl, wenn Sie in einem kontinuierlichen Zyklus flache Kanten mit Fasen großer Dicke herstellen möchten.

Die Besonderheit dieses Modells ist die Struktur der oberen Fasen, die sich leicht an alle Dicken zwischen 10 und 100 mm anpassen lässt.

Wie alle Kantenpolierer von Marmo Meccanica kann das LCG in vielen Versionen und mit verschiedenen zusätzlichen Funktionen angepasst werden: Kalibrierung, Tropfschnitt, Formgebung, Glättung des Rückenstreifens, Hämmern mit Roto-Buchse, dreifacher Anti-Rutsch-Schnitt.

Die digitale Steuerung und die Touchscreen-Oberfläche machen das LCG zu einer präzisen, effizienten und intuitiven Maschine.



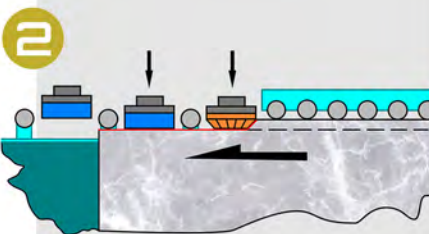
ES LCG - LA "G" SIGNIFICA "GRANDE"

LCG es una pulidora de cantos horizontal compacta. Fácil de usar, instalar y mantener, es la opción ideal si necesita producir cantos planos con chaflanes en grandes espesores en un ciclo continuo.

La peculiaridad de este modelo es la estructura de los cabezales de achaflanado superiores, que se adapta fácilmente a todos los espesores entre 10 y 100 mm.

Como todas las pulidoras de cantos de Marmo Meccanica, la LCG se puede personalizar en muchas versiones y con varias funciones adicionales: calibración, corte por goteo, modelado, alisado del backstrip, martillado rotatorio, corte antideslizante triple.

El control digital y la interfaz de pantalla táctil hacen de la LCG una máquina precisa, eficiente e intuitiva de usar.



EN Ingoing device for the calibration of the slab edge for the rectification of not perfectly squared cuts (thus guaranteeing the same size and shape of both pencil rounds) or for laminated pieces, from 0 to max. 6 mm.

IT Dispositivo in entrata per la calibratura della lastra in costa per la rettifica di tagli non perfettamente a squadra (garantendo quindi la medesima misura e forma di entrambi i raggetti) o per i pezzi laminati, da 0 a max. 6 mm.

FR Dispositif à l'entrée pour le contrôle de l'alignement et du calibrage de la plaque en côte pour la rectification de coupes pas parfaitement à 90° (en garantissant donc la même mesure et forme des deux chanfreins arrondis) ou pour les bouts laminés, de 0 jusqu'à max. 6 mm.

DE Einlaufvorrichtung zur Kontrolle der Ausrichtung und Kalibrierung der Plattenkante für die Korrektur von nicht perfekt rechtwinkligen Schnitten (wodurch die gleiche Größe und Form der beiden Kugelrunden gewährleistet wird) oder für laminierte Teile.

ES Aparato en entrada por el control de la alineación y la calibración de la losa en costa por la rectificación de cortes no perfectamente a 90° (garantizando por lo tanto la misma medida y forma de ambos los chaflanes re-dondeados) o por las piezas laminadas.



OPTIONAL 3

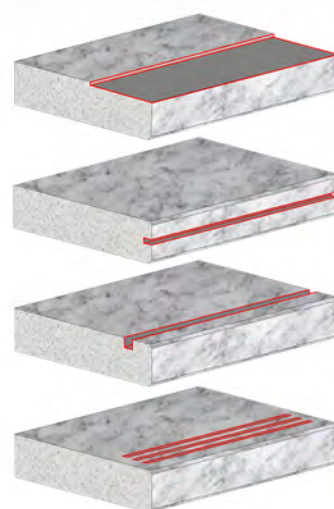
EN Ingoing unit for Calibration / Drip-cut / Face cut. Angle: 0-90°. Optional: motorized or automatic vertical and horizontal movements.

IT Gruppo in entrata per Calibratura / Gocciolatoio / Taglio in costa. Angolo: 0-90°. Optional: posizionamento verticale e orizzontale motorizzato o automatico.

FR Ensemble à l'entrée pour Calibration / Égouttoir / Coupe dans la côte. Angle: 0-90°. Optional: Mouvements verticaux et horizontaux motorisés ou automatiques.

DE Eingangseinheit für Kalibrierung / Wassernase / horizontale Schnitte. Arbeitswinkel: 0-90°. Optional: motorisierte oder automatische vertikale und horizontale Bewegungen.

ES Grupo de entrada para Calibration / Goteron / Corte de borde. Ángulo: 0-90°. Opcional: movimientos verticales y horizontales motorizados o automáticos.



5 **EN** The chamfering mandrels and the 1st polishing mandrel equipped with a manual, mechanical stop. 1 to 3 on each side on request. Optional: automatic stop for the chamfering mandrels.

IT Mandrini bisellatori e 1° mandrino lucidante dotati di fermo meccanico manuale. Da 1 a 3 su richiesta per entrambi gli spigoli. Optional: posizionamento automatico dei mandrini bisellatori.

FR Mandrins chanfreinants et 1er mandrin polissant pourvus d'arrêt mécaniquemanuel. De 1 à 3 pour chaque côté. Optional: positionnement automatique pour les mandrins chanfreinants.

DE Fasenschleifspindel und erste Flachsleifspindel sind mit mechanischem Anschlag ausgerüstet. 1 bis 3 auf Anfrage auf jeder Seite. Optional: auf Wunsch kann auch eine automatische Positionierung der Fasensupporte erfolgen.

ES Cabezal biselador y 1º cabezal pulidor dotados de un paro mecánico manual. De 1 a 3 bajo pedido en cada lado. Opcional: Posición automática de los cabezales biseladores.

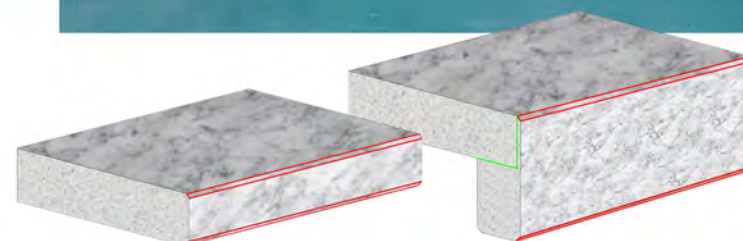
EN No. 7 polishing mandrels (up to 9 on request) for diam. 150 mm wheels, the first equipped with mechanical beat for diamond tools. Motors, pneumatic jacks and mandrels protected by a watertight bulkhead. With MICROOSCILLATION (disconnectable).

IT n. 7 mandrini lucidanti per mole diam. 150 mm, il primo dotato di fermo meccanico per mole diamantate (su richiesta fino a 9). Motori, martinetti pneumatici e mandrini protetti da paratia stagna. Con MICRO-OSCILLAZIONE (disinseribile).

FR no. 7 mandrins polissants (jusqu'à 9 sur demande) pour meules diam. 150 mm, le premier avec battue mécanique pour outils diamantés. Les moteurs, les vérins pneumatiques et les mandrins protégés par un cloison étanche. Avec MICRO-OSCILLATION (debranchable).

DE Nr. 7 Polierdorne (bis zu 9 auf Anfrage) für Durchmesser 150 mm Räder, der erste mit echanischenSchlag für Diamant-werkzeuge ausgestattet. Motoren, Pneumatik-Zylinder und Schleifwelle sind spritzwassergeschützt. Mit MICRO-OSZILLATION (ausschaltbar).

ES n. 7 cabezales de pulido (bajo pedido hasta 9) para abrasivos diam. 150 mm, el primero con un tope mecánico por diamantes. Motores, equipamiento neumático y cabezales cubiertos de una protección estanca. Con MICRO-OSCILACIÓN (descotectable).





CE / UL-CSA Standards Certified

7

EN

Motors, pneumatic jacks and mandrels protected by a watertight bulkhead. Mechanical, maze-like protection of the pneumatic mandrels (no bellows).

IT

Motori, martinetti pneumatici e mandrini protetti da paratia stagna. Protezione dei mandrini pneumatici a labirinto meccanico (senza soffietti).

FR

Les moteurs, les vérins pneumatiques et les mandrins protégés par un cloisonétanche. Protection des mandrins pneumatiques à labyrinthe mécanique (sans soufflets).

DE

Motoren, Pneumatik-Zylinder und Schleifwellen sind spritzwassergeschützt. Schleifspindeln mit Labyrinthdichtungen vor Wasser geschützt.

ES

Motores, equipamiento neumático y cabezales cubiertos de una protección estanca. Protección mecánica del cabezal neumático sin fuelle).



EN

OUTGOING OPTIONS: Multi-function unit for calibration, drip cut, vertical or inclined cuts, O/V second cut, Marmo Mitering Method (adj. angle: 0-90°); Backstrip polish/ Bushhammering function. Optional: motorized or automatic vertical and horizontal movements.

IT

OPTIONAL IN USCITA: Gruppo multifunzione per sagomatura, gocciolatoio, taglio verticale o inclinato, secondo taglio "O/V", quartabuono con "Metodo Marmo" (angolo di lavoro: 0-90°); Gruppo Levigatura Risolto / Roto-bocciardatura. Optional: spostamenti verticale e orizzontale motorizzati o automatici.

FR

OPTIONS A LA SORTIE: Ensemble multi-fonction à la sortie pour façonnage, goutte-d'eau, coupe vertical ou incliné, coupe d'onglet "Méthode Marmo", deuxième coupe "O / V". Angle de travail: 0-90°; fonction polissage du Revers / Bouchardement antiglisce. Optional: Mouvements verticaux et horizontaux motorisés ou automatiques.

DE

AUSGEHENDE OPTIONEN: Multifunktions-Einheit für Kalibrier, Wassernaseschnitte, vertikale oder geneigte Schnitte, Zweiter Schnitt "O / V", Gehrungsschnitt "Marmo-Methode" (Arbeitswinkel: 0-90°); Rückenstreifenpolitur / Bushhammering-Funktion. Optional: motorisierte oder automatische vertikale und horizontale Bewegungen.

ES

OPCIONALES EN SALIDA: Unidad multifunción a la salida para calibración, goteron, cortes verticales o inclinados, segunda corte "O/V", . Ángulo de trabajo: 0-90°; Función Esmalte de espalda / Abujardadora. Opcional: movimientos verticales y horizontales motorizados o automáticos.



EN Technical data

OPTIONAL: INGOING CALIBRATING / DRIP-CUTTING FUNCTION
- Adjustments (manual): vertical, horizontal, rotation 0° - 90°
- On request: motorized or automatic positioning and adjustment (vertical and horizontal)
- Discs Ø: 250 mm (50 mm hole)
- Calibration: thickness: 0-100 mm; max. width: 60 mm
- Drip-cut: on the opposite side of the belt (raw side); max distance from edge: 30 mm

POLISHING MANDRELS
- N. 7 heads (std.), up to 9 on request
- Pneumatic working. The 1st mandrel is equipped with an adjustable mechanical limit switch allowing the use of diamond wheels
- Micro-oscillation (switchable, with precision steady position)
- Tools: Ø 120-150 mm cup-shaped abrasive wheels with standard right-spin spiral connection

45° MANDRELS FOR LOWER AND UPPER CHAMFERING
- N. 1 head per side (std.), up to 3 per side on request
- Pneumatic working. The mandrels are equipped with adjustable mechanical limit switch allowing the use of diamond wheels
- Automatic positioning: optional
- Probing device for slab thickness detection: optional
- Tools: Ø 120-130 mm; cup-shaped abrasive wheels with std right-spin spiral connection; or cup-shaped diamond wheels, Tot. h.: 80 mm, connection M24x3x37 right thread

OPTIONAL: OUTGOING SHAPING / DRIP-CUTTING MANDREL
- Adjustments (manual): vertical, horizontal, rotation 0° - 90°
- On request: motorized or automatic positioning and adjustment (vertical and horizontal)
- Tools Ø: 250 mm (50 mm hole).
- Raw shaping with shaping diamond wheels: max. thickness 50 mm
- Drip-cut: on the opposite side of the belt (raw side); max. distance from edge: 30 mm
- Raw-shaping function not available with special bench for narrow strips

OPTIONAL: BACKSTRIP smoothing/ ANTI-SLIP with BUSHHAMMER
- Fixed vertical axle
- Pneumatic working
- Adjustments (manual): vertical and horizontal
- Tools: Ø 120-130 mm

OPTIONAL: CUTTING FUNCTION
- Fixed horizontal axle
- Adjustments (manual): vertical and horizontal
- Max. cutting distance from the edge: 250 mm
- Tools: Ø 250 mm (50 mm hole)

OPTIONAL: SPECIAL BENCH FOR NARROW STRIPS (BACKSLASH)
Minimum piece width: 45 mm

ROLLER EXTENSION TABLES
Ingoing and outgoing: length on request

OTHER SPECS
- Electronic start and stop of the pneumatic mandrels; programmable process beginning and end, separate advances and delays for each mandrel
- Colour, touch-screen control panel with icons
- Upper chamfering mandrels with a variable position according to the thickness
- Motorized pressure roller bar
- Extensible front support bar, extractable by hand and equipped with telescopic rafters
- Working direction: on request



marmo meccanica SPA Create Value

IT Dati tecnici

OPTIONAL: MANDRINO CALIBRATORE / GOCCIOLATOIO IN ENTRATA
- Regolazioni (manuali): verticale, orizzontale e rotazione 0° - 90°
- Su richiesta: Posizionamento e regolazioni (verticale e orizzontale) motorizzati o automatici
- Ø dischi: 250 mm (foro 50 mm)
- Funz. calibratura: spessori 0-100 mm; larghezza max.: 60 mm
- Funz. taglio gocciolatoio: dalla parte opposta al nastro; distanza max. dal bordo: 30 mm

MANDRINI LUCIDANTI
- N. 7 teste (std.), fino a 9 su richiesta
- Ad azionamento pneumatico. Il 1° è dotato di fine-corsa meccanico regolabile per consentire l'eventuale utilizzo di mole diamantate
- Micro-oscillazione (disinseribile, con posizione stazionaria di precisione)
- Utensili: mole abrasive a tazza Ø 120-150 mm con attacco a chiocciola destro std.

MANDRINI INCLINATI A 45° PER SMASSI INFERIORE E SUPERIORE
- N. 1 testa per lato (std.), fino a 3 per lato su richiesta
- Ad azionamento pneumatico e dotati di fine-corsa meccanico regolabile, per consentire l'eventuale utilizzo di mole diamantate
- Posizionamento automatico: optional
- Dispositivo tastatore per rilevamento spessore del pezzo: optional
- Utensili: Ø 120-130mm; mole abrasive a tazza con attacco a chiocciola dx std; o mole diamantate a tazza H tot. 80 mm, attacco filetto dx M24x3x37

OPTIONAL: SAGOMATORE / GOCCIOLATOIO IN USCITA
- Regolazioni (manuali): verticale, orizzontale e rotazione 0° - 90°
- Su richiesta: Posizionamento e regolazioni (verticale e orizzontale) motorizzati o automatici
- Ø utensili: 250mm (foro 50mm)
- Sagomatura: spess. Max mole: 50 mm
- Taglio gocciolatoio: dalla parte opposta al nastro; distanza max. dal bordo: 30 mm
- Funzione di sagomatura non disponibile con banco speciale per strisce strette

OPTIONAL: GRUPPO LEVIGATURA RISVOLTO O ROTOBOCCIARDATURA
- Ad asse verticale fisso
- Azionamento pneumatico
- Regolazioni (manuali): verticale e orizzontale
- Utensili: Ø 120-130 mm

OPTIONAL: GRUPPO TAGLIO LAMA
- Ad asse orizzontale fisso
- Regolazioni (manuali): verticale e orizzontale
- Distanza max. dei tagli dalla costa: 250 mm
- Utensili: Ø 250mm (foro 50mm)

OPTIONAL: BANCO SPECIALE PER STRISCE STRETTE (ALZATINE)
Larghezza minima pezzo: 45 mm

PROLUNGHE A RULLI
In entrata e in uscita: dimensioni su richiesta

ALTRE SPECIFICHE
- Accensione e azionamento elettronici dei mandrini pneumatici; programmazione inizio e fine lavoro, anticipi e ritardi distinti per ogni mandrino
- Pannello comandi touchscreen a colori con icone
- Mandrini smussanti superiori a posizione variabile secondo la spessore
- Barra rulli pressatori motorizzata
- Barra di supporto anteriore estraibile manualmente e dotata di puntori telescopici
- Verso di lavoro: a richiesta

FR Données techniques

OPTIONAL: MANDRIN CALIBRANT/ GOUTTE D'EAU À L'ENTRÉE
- Réglages (manuels): vertical, horizontal et rotation 0° - 90°.
- Sur demande: positionnement motorisé ou automatique (vertical et horizontal)
- Ø disques: 250mm (trou 50mm)
- Calibrage: épaisseurs 0-100 mm; largeur max.: 60 mm
- Goutte d'eau: sur le côté opposé de la bande; distance max. du bord: 30 mm

MANDRINS POLISSANTS
- N. 7 têtes (std.), jusqu'à 9 sur demande
- Entraînement pneumatique. Le 1er mandrin est pourvu de butée de fin de course mécanique réglable pour l'utilisation éventuelle de meules diamantées
- Micro-oscillation (déconnectable, avec position stationnaire de précision)
- Outils: meules abrasives en forme de tasse, Ø 120-150 mm, fixation en écrou à droite, std.

MANDRINS INCLINÉS À 45° POUR CHANFREINS INFÉRIEUR ET SUPÉRIEUR
- N. 1 tête par côté (std.), max. 3 sur demande
- Entraînement pneumatique et butée de fin de course mécanique réglable pour l'utilisation éventuelle de meules diamantées
- Positionnement automatique: optional
- Dispositif-sonde pour détection d'épaisseur de la pièce: optional
- Outils: Ø 120-130 mm; meules abrasives, fixation en écrou à droite std.; ou diamantées h. tot. 80 mm, fixation filetage à droite M24x3x37

OPTIONAL: MANDRIN FAÇONNANT/ GOUTTE-D'EAU À LA SORTIE
- Réglages (manuels): vertical, horizontal et rotation 0° - 90°.
- Sur demande: positionnement motorisé ou automatique (vertical et horizontal)
- Ø outils: 250 mm (trou 50 mm)
- Façonnage: épaisseur max. des meules: 50 mm
- Goutte d'eau: sur le côté opposé de la bande; distance max. du bord: 30 mm
- Fonction façonnant non disponible avec banc spécial pour bandes étroites

OPTIONAL: ENSEMBLE POLISSANT LE REVERS OU ANTIGLISSE avec BOUCHARDE ROTATIVE
- Axe verticale fixe
- Entraînement pneumatique
- Réglages (manuels): vertical et horizontal
- Outils: Ø 120-130 mm

OPTIONAL: FONCTION COUPES
- Axe horizontal fixe
- Réglages (manuels): vertical et horizontal
- Distance max. des coupes du bord: 250 mm
- Outils: Ø 250mm (trou 50 mm)

OPTIONAL: BANC SPECIAL POUR BANDES ETROITES
Largeur minimum de la pièce: 45 mm

PROLONGES À ROULEAUX
A l'entrée et à la sortie: dimensions sur demande

AUTRES DONNÉES
- Allumage et entraînement électroniques des mandrins pneumatiques; programmation début et fin travail, avances et retards distincts pour chaque mandrin
- Tableau de contrôle "touch-screen" en couleurs, avec icônes
- Mandrins chanfreinants supérieurs à position variable par rapport à l'épaisseur de la dalle
- Barre des rouleaux presseurs motorisée
- Barre de support antérieure extractible manuellement avec étréillons télescopiques
- Direction de travail: sur demande

DE Technische Daten

OPTIONAL: INGANGSKALIBRIERENDE / WASSERNASESCHNITTENEINHEIT
- Einstellungen (manuell): vertikal, horizontal, Drehung 0° - 90°
- Auf Anfrage: motorisiert oder automatisch Positionierung und Einstellung (vertikal und horizontal)
- Scheiben-Ø: 250 mm (50 mm Loch)
- Kalibrierung: Dicke: 0-100 mm; max. Breite: 60 mm
- Tropfschnitt: auf der gegenüberliegenden Seite der Bank (rohe Seite); Maximaler Abstand von der Kante: 30 mm

POLIERSPINDELN
- N. 7 Köpfe (std.), Bis zu 9 auf Anfrage
- Pneumatisches Arbeiten. Der 1. Dorn ist mit einem einstellbaren mechanischen Endscharter ausgestattet, der die Verwendung von Diamanträdern ermöglicht
- Mikrooszillation (nicht trennbar; mit präziser stabiler Position)
- Werkzeuge: Ø 120-150 mm becherförmige Schleifscheiben mit Standard-Rechtsdrehspiralverbindung

45° SPINDELN FÜR OBERE UND UNTERE FASE
- N. 1 Kopf pro Seite (Standard), bis zu 3 pro Seite auf Anfrage
- Pneumatisches Arbeiten. Die Dorne sind mit einstellbarer Mechanik ausgestattet Endscharter für die Verwendung von Diamanträdern
- Automatische Positionierung: optional
- Prüfvorrichtung zur Erkennung der Platfendicke: optional
- Werkzeuge: Ø 120-130 mm; becherförmige Schleifscheiben mit Standard-Rechtsdrehspiralverbindung; oder becherförmige Diamantscheiben, Gesamthöhe 80 mm, Anschluss M24x3x37 Rechtsgewinde

OPTIONAL: AUSGEHENDER FORM/ TROPFSCHNEIDORN
- Einstellungen (manuell): vertikal, horizontal, Drehung 0° - 90°
- Auf Anfrage: motorisiert oder automatisch Positionierung und Einstellung (vertikal und horizontal)
- Werkzeug-Ø: 250 mm (50 mm Loch).
- Rohformung mit Diamantscheiben: max. Dicke 50 mm
- Tropfschnitt: auf der gegenüberliegenden Seite der Bank (rohe Seite); Maximaler Abstand von der Kante: 30 mm
- Formfunktion mit Spezialbank für schmale Streifen nicht verfügbar

OPTIONAL: RÜCKENSTREIFENGLÄTUNG / ANTIRUTSCH MIT BUSCHHAMMER
- Feste vertikale Achse
- Pneumatisches Arbeiten
- Einstellungen (manuell): vertikal und horizontal
- Werkzeuge: Ø 120-130 mm

OPTIONAL: SCHNEIDFUNKTION
- Feste horizontale Achse
- Einstellungen (manuell): vertikal und horizontal
- max. Schnittabstand von der Kante: 250 mm
- Werkzeuge: Ø 250 mm (50 mm Loch)

OPTIONAL: SPEZIALBANK FÜR SCHMALE STREIFEN
Mindestbreite des Stückes: 45 mm

ROLLENVERLÄNGERUNGSTISCHE
Eingehend und ausgehend: Länge auf Anfrage

ANDERE SPEZIFIKATIONEN
- Elektronisches Starten und Stoppen der pneumatischen Dorne; Beginn und Ende des programmierbaren Prozesses, separate Vorschüsse und Verzögerungen für jeden Dorn
- Farbe, Touchscreen-Steuerung Panel mit Symbolen
- Oberer Fasen-Dorn mit je nach Dicke variabler Position
- Motorisierte Stange der Druckwalzen
- Ausziehbarer vordere Stützstange, von Hand herausziehbar und mit Teleskopspinnen ausgestattet
- Arbeitsrichtung: auf Anfrage

ES Datos técnicos

OPTIONAL: CABEZAL CALIBRADOR / GOTEADOR DE ENTRADA
- Ajustes (manual): vertical, horizontal y rotación 0° - 90°
- Bajo pedido: Posicionamiento y ajustes motorizados o automáticos (vertical y horizontal)
- Ø discos: 250 mm (agujero 50 mm)
- Función calibración: espesor 0-100 mm; ancho máximo: 60 mm
- Función corte por goteador: en el lado opuesto de la cinta transportadora; distancia máxima desde el borde: 30 mm

CABEZALES DE PULIDO
- N. 7 cabezas (estándar), hasta 9 bajo pedido
- Operado neumáticamente. El primero está equipado con un final de carrera mecánico ajustable para permitir el eventual uso de ruedas de diamante
- Micro-oscilación (se puede apagar, con posición estacionaria de precisión)
- Herramientas: muelas de copa Ø 120-150 mm con espiral derecha std.

CABEZALES INCLINADOS A 45° PARA BISEL SUPERIOR E INFERIOR
- N.1 cabeza por lado (estándar), hasta 3 por lado bajo pedido
- Operado neumáticamente y equipado con un final de carrera mecánico ajustable, para permitir el posible uso de ruedas de diamante.
- Posicionamiento automático: opcional
- Dispositivo palpador para la detección del espesor de la losa: opcional
- Herramientas: Ø 120-130 mm; muelas abrasivas con cerradura de caracol derecha estándar; o muelas de diamante H tot. 80 mm, conexión de rosca derecha M24x3x37

OPTIONAL: MOLDEADOR / GOTEADOR EN LA SALIDA
- Ajustes (manual): vertical, horizontal y rotación 0° - 90°
- Bajo pedido: Posicionamiento y ajustes motorizados o automáticos (vertical y horizontal)
- Herramientas: Ø 250 mm (agujero 50 mm)
- Modelador: espesor máximo: 50 mm
- Goteador: en el lado opuesto de la cinta transportadora; distancia máxima desde el borde: 30 mm
- Función de modelador no disponible con banco especial para tiras estrechas

OPTIONAL: UNIDAD DE LIJADO DE ESPALDA O MARTILLO ROTATORIO
- Con eje vertical fijo
- Accionamiento neumático.
- Ajustes (manual): vertical y horizontal
- Herramientas: Ø 120-130 mm

OPTIONAL: FUNCION DE CORTE
- Con eje horizontal fijo
- Ajustes (manual): vertical y horizontal
- Distancia máxima de los cortes de la costa: 250 mm
- Herramientas: Ø 250 mm (agujero 50 mm)

OPTIONAL: BANCO ESPECIAL PARA TIRAS STRECHAS
Ancho mínimo de la pieza: 45 mm

MESAS DE EXTENSION DE RODILLOS
Entrante y saliente: dimensiones bajo pedido

OTRAS ESPECIFICACIONES
- Encendido electrónico y activación de los husillos neumáticos; programación de inicio y finalización del trabajo, distintos avances y retrasos para cada cabezal
- Panel de control con pantalla táctil a color con iconos
- Cabezales biseladores superiores con posición variable según el espesor
- Barra de los rodillos de presión motorizada
- Barra de soporte frontal extraíble manualmente equipada con puntales telescópicos
- Dirección de obra: bajo pedido

LCG



www.marmomeccanica.com

info@marmomeccanica.com

+39 0731 60999



marmo meccanica SPA

Create Value

Due to the constant updating of our designs, descriptions and technical data shown in our drawings and folders are not binding. Possible alterations deemed by the makers as convenient will be effected at any time without previous notification. Le descrizioni e le caratteristiche nonché i disegni e le illustrazioni non sono impegnativi in conseguenza del continuo aggiornamento delle nostre costruzioni. La Ditta Costruttrice si riserva di effettuare in qualunque momento e senza preavviso le modifiche che riterrà opportune. Les descriptions et les caractéristiques ainsi que les dessins et les illustrations ne nous engagent en aucune façon en raison de la mise à jour continue de nos constructions. L'entreprise constructrice se réserve le droit d'effectuer à tous moments et sans préavis les modifications qu'elle retiendra nécessaires. Die Beschreibung und die Merkmale der Maschine, sowie die Zeichnungen und Illustrationen verstehen, sich aufgrund laufender Neuerungen als nicht verbindlich. Die Herstellerfirma behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Mitteilung Änderungen an den Maschinen vorzunehmen. Las descripciones, las características, los diseños y las ilustraciones no deben considerarse vinculantes, por el continuo reajuste de nuestras construcciones. La firma constructora se reserva el derecho de efectuar en cualquier omento y sin previo aviso las modificaciones oportunas.