



SOLSTONE



FRESADORA CNC ST-1225

Fresadora a control numérico de 3 ejes interpolados, para grabación en relieve, inscripciones, desbaste y texturas de superficies pétreas.

Motor Principal

La máquina esta equipada con un electro-motor de 5.5 kw, que puede girar de 0-24000 vueltas por minuto.

Este motor esta equipado con unos rodamientos de altísima precisión capaces de soportar la alta velocidad de las revoluciones del mandril.

El enganche de las herramientas es manual, mediante pinza ER32, con la posibilidad de trabajar mediante el cambio de pinza de diferentes diámetros del vástago según la herramienta que vaya a ser utilizada.



La refrigeración del motor se hace en un circuito cerrado con glicol mediante un CHILLER industrial.



Sistema de lubricación automático para todo el sistema mecánico.

Desplazamiento de los ejes

El movimiento de los ejes se realiza mediante servomotores.

El eje X y Z, están equipados con un servomotor mientras que el eje Y con dos servomotores situados uno a cada lado del puente para garantizar el movimiento rápido y preciso de la máquina.

Cada servomotor esta controlado por drivers individuales situados en el cuadro eléctrico de la máquina.

Los ejes se desplazan sobre guías lineales en cremallera.

Cuadro de mandos y software

Cuadro de control con un ordenador industrial abordo, sistema operativo Windows.

Cuatro entradas USB, botón de emergencia.

Software CAD-CAM para la programación de trabajos.



Trabajos



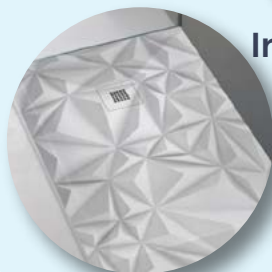
Inscripciones



Escudos



Decoración



Platos de ducha con texturas



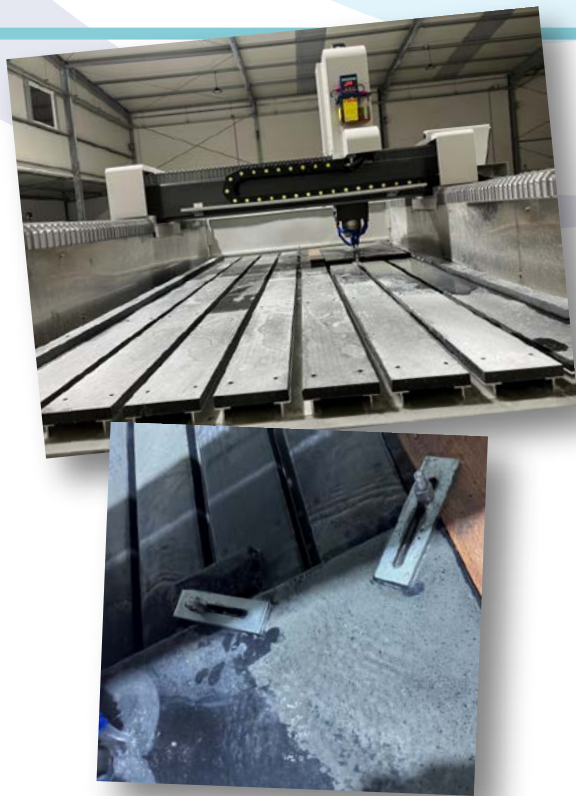
Grabaciones



Arte funerario

Mesa de trabajo

Circuito cerrado del agua para la refrigeración de la herramienta. El agua se almacena en dos tanques situados en la parte posterior de mesa de trabajo y una pequeña bomba lo lanza a la cabeza.



Construida por láminas resistentes, separadas para permitir la fijación de los ajustes mecánicos de sujeción de la piedra.



Datos Técnicos

NUMERO DE CABEZALES	1
RECORRIDO EJE X	1225
RECORRIDO EJE Y	2500
RECORRIDO EJE Z	300
VELOCIDAD EJE X	12000 MM/MIN.
VELOCIDAD EJE Y	12000 MM/MIN.
VELOCIDAD EJE Z	12000 MM/MIN.
AREA DE TRABAJO	1200X2500 MM
POTENCIA DE MOTOR	5.5 KW - 24000 RPM
POTENCIA TOTAL MÁXIMA	8.5 KW
PESO TOTAL	1700 KG
DIMENSIONES EXTERIORES	2200X3400X1930

CONÓCENOS



SOLSTONE

Polígono Industrial Las Vías - Nave 4

33199 Meres, Asturias

T +34 985 79 34 83

info@solstone.es

www.solstone.es