



SOLSTONE



W W W . S O L S T O N E . E S

MITRE - 3200 M3

Ingletadora Automática para materiales cerámicos

INGLETADORA mitre 3200 M3

Se trata de una máquina de construcción robusta, la cual garantiza el paralelismo y la perpendicularidad de su estructura y nos permite realizar cortes inclinados con la máxima precisión.

Con un diseño de estructura puente, el cabezal de la máquina está equipado con tres motores independientes (corte/rectificado/ranurado) que se mueven durante el procesamiento, las piezas se pueden posicionar con facilidad gracias al apoyo sobre un conjunto de rodillos multi direccionales y se ajustan con una guía lineal, siendo sujetadas una vez posicionadas por unos platos prensos, todos estos elementos son de accionamiento neumático.

Totalmente automatizada se controla desde el cuadro de mandos provisto de una pantalla PLC con un completo software de manejo fácil e intuitivo que nos permite hacer cortes inclinados de una forma rápida y precisa.

Esta provista de 3 cabezales independientes que nos permiten realizar el corte inclinado, rectificar la superficie cortada para conseguir una arista libre de desportillos y realizar hendiduras en la superficie del plano inclinado para facilitar el agarre de las piezas cuando se realiza su pegado.

Cuadro de Mandos y PLC

En el cuadro de mandos tenemos una botonera para controlar las funciones mecánicas y una pantalla PLC donde encontraremos todas las funciones para ejecutar los diferentes programas de corte, velocidades de avance, etc..





Motor I: Disco de Corte

El corte puede ser programado de diferentes formas:

- Corte de principio a fin de la pieza.
- Corte hasta cierta distancia, programado la medida de la pieza hasta donde debe ser cortada, el disco dejara de cortar en el punto deseado antes del final de la pieza.
- Corte intermitente, haciendo cortes en diferentes tramos de la pieza.

Motor II: Muela de Rectificado

Muela rectificadora que repasa el corte del disco para conseguir la eliminación de las imperfecciones del corte del disco dejar una arista limpia y sin desportillos.

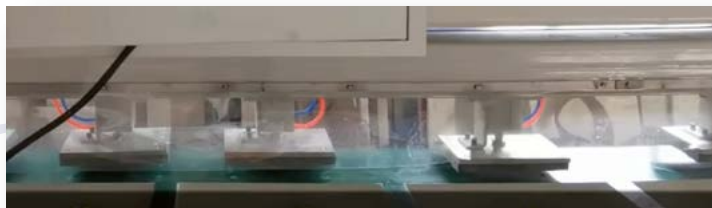


Motor III: Disco de Ranurado

Este disco nos permite hacer unas hendiduras a lo largo del canto cortado con lo que podremos conseguir un pegado fuerte y resistente con el adhesivo especial indicado para materiales cerámicos.

Platos Prensores

La máquina está provista con unos platos prensores de accionamiento neumático para la sujeción de las piezas, con forma cuadrangular de 25x25 mm nos permiten sujetar con seguridad cualquier tamaño de pieza, son accionados desde el cuadro de mandos.



Guía Lineal

La máquina cuenta con una guía de ajuste de accionamiento neumático para la nivelación de las piezas, accionada desde el cuadro de mandos.

Rodillos de Apollo

Nos permiten el apoyo de las piezas y nos facilita el movimiento para el ajuste y colocación, especialmente cuando son de gran tamaño. Se trata de rodillos multidireccionales retráctiles de accionamiento neumático desde el cuadro de mandos.



Datos Técnicos

MODELO	MITRE 3200 M3
LONGITUD MÁX. DE PROCESAMIENTO	3200 mm
ANCHO MÍNIMO DE LA PIEZA	35 mm
ESPESOR MÁX. DE LA PIEZA	20 mm
VELOCIDAD DE PROCESAMIENTO	0,5 - 2 m/min.
DIÁMETRO DISCO CORTE	300 - 350 mm
DIÁMETRO MUELA RECTIFICADO	Int. 40 mm - Ext.P 150 mm
POTENCIA TOTAL	17,6 Kw
CONSUMO DE AGUA	33,3 lt/min.
CONSUMO DE AIRE	40 lt/min.
DIMENSIONES TOTALES EXTERIORES	5200x1550x1950 mm
PESO TOTAL	3000 kg

CONÓCENOS



SOLSTONE

Polígono Industrial Las Vías - Nave 4

33199 Meres, Asturias

T +34 985 79 34 83

info@solstone.es

www.solstone.es