



SOLSTONE

SELECT

GRABADORA LASER SOL-LR



La SOL-LR es una máquina de grabado láser diseñada específicamente para el tratamiento de materiales no metálicos, ofreciendo un rendimiento excepcional en superficies pétreas.

El grabado en piedra destaca por su alta definición, profundidad ajustable y un acabado limpio y uniforme, sin rebabas ni necesidad de rectificado posterior.

El equipo ha sido concebido con un enfoque integral:

desde el software de control, pasando por la estructura mecánica, hasta el sistema eléctrico y la selección de componentes, todo está diseñado para garantizar fiabilidad, precisión y adaptación a múltiples necesidades de producción.

La SOL-LR permite trabajar materiales de diferentes espesores, manteniendo siempre una alta precisión dimensional.

Gracias a su elevada velocidad de procesamiento, gran exactitud, bajo desperdicio de material y alta eficiencia operativa, es la solución ideal para talleres de piedra, marmolerías y empresas que buscan un grabado profesional, rápido y consistente.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

1. Alta precisión: Controlador DSP de 32 bits con motor paso a paso trifásico.
2. Alta velocidad: Seis guías lineales externas balanceadas de alta velocidad, importadas, ofrecen mayor estabilidad y velocidad.
3. Larga vida útil: Tubo láser catalítico de alto rendimiento y larga duración, espejo de enfoque de ZnSe importado, espejo ocular metálico y consumibles de alta calidad y larga duración, lo que permite ahorrar en consumibles.
4. Múltiples funciones: Función de tallado continuo con apagado automático. Si se apaga repentinamente, la máquina puede seguir funcionando después de reiniciarse.
5. Cabezal láser: El cabezal láser se puede aumentar o disminuir en cualquier momento, y se puede seleccionar entre modelos de cabezal simple y doble.

Materiales aplicables:

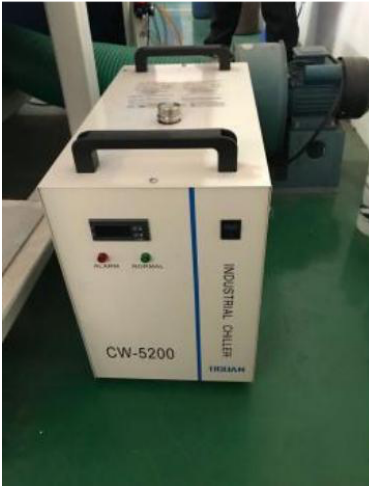
Materiales no metálicos:

Mármol, granito, piedra artificial, cuarcita, porcelánicos, plástico, caucho, baldosas de cerámica, cristal, etc..

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	SOL-LR
TIPO DE LASER	Tubo láser CO ₂ sellado, refrigerado por agua, 10,6 μm
POTENCIA LASER	60W (80W, 100W OPCIONAL)
AREA DE TRABAJO	900 X 600 mm
VELOCIDAD DE GRABADO	0 - 6000 mm/min.
VELOCIDAD DE CORTE	0 - 4000 mm/min.
PROFUNDIDAD CORTE	20 mm (con laser 100 W)
PRECISION	0,01 mm
PRECISION MAX. ESCANEADO	2500DPI
TAMAÑO MIN. CHARACTER	1x1 (Español, Portugues e inglés)
CONTROL DEL LASER	Dos Maneras (manual o software)
FORMATOS ARCHIVO VALIDOS	AI, DXF, PLT, BMP, DST
ALIMENTACION ELECTRICA	AC110-220V 50-60HZ
POTENCIA TOTAL	1350W
AMBIENTE DE TRABAJO	Temperatura: 0-45° Humedad: 5-95%
SISTEMA OPERATIVO	WINDOWS XP / 7 / 8
SOFTWARE COMPATIBLE	CorelDraw, AutoCAD, Photoshop
MESA DE TRABAJO	Plataforma tipo cuchilla / (opción: plataforma ascendente-descendente)
DIMENSIONES DE LA MAQUINA	1750 x 1490 x 1050mm

COMPONENTES PRINCIPALES



ENFRIADOR DE AGUA



VENTILADOR



BOMBA DE AIRE

TRABAJO

