



marmo meccanica^{SPA}

LCH

MADE IN ITALY



EN Horizontal straight edge polisher for flat edges and chamfers, up to 6 cm thickness

IT Lucidacoste rettilinea orizzontale per coste piane con smussi, fino a 6 cm di spessore

FR Polisseuse rectiligne horizontale pour chants plats avec biseaux, max. 6 cm d'épaisseur

DE Horizontale Band-kantenpolierautomat für gerade gefaste kanten, bis 6 cm stärke

ES Pulidora rectiligna horizontal para cantos planos y biseles, hasta 6 cm de espesor

SPA
marmo meccanica

EN LCH - EASE OF USE AND GREAT RELIABILITY

LCH is a compact edge-polishing machine simple to use, install, and maintain. It is fit for those who are in need of moving and processing horizontally slabs up to 6 cm thickness.

- Continuous working schedule: slabs are loaded on the machine one after the other, run through a series of mandrels and go out with a polished and chamfered edge.
- Several models of LCH are available: with heads performing dripsizing cutting, calibrating thickness, shaping, facing the upper part of slabs, carrying out nonslip bands by rotor bush hammer, etc.. On request, LCH can have extra heads increasing the working speed up to 9 polishing and 3+3 chamfering heads max.

IT LCH - SEMPLICITÀ D'USO E GRANDE AFFIDABILITÀ

Le LCH sono lucidacoste compatte e semplici da usare, installare e mantenere. Sono adatte per chi ha esigenza di movimentare e lavorare in orizzontale pezzi con spessore fino a 6 cm.

- Modo di lavoro a ciclo continuo: i pezzi si caricano uno dietro l'altro sulla macchina che li fa scorrere attraverso una serie di mandrini ed escono con la costa lucida e smussata
- Disponibili più versioni di LCH: con teste per eseguire il taglio gocciolatoio, per calibrare lo spessore, per sagomare, per levigare il risvolto, per eseguire fasce anti-scivolo con rotobocciarda, ecc. e, a richiesta si possono avere LCH con teste aggiuntive per incrementarne la velocità di lavoro fino a max. 9 lucidanti e 3+3 smussi.

FR LCH - FACILITÉ D'UTILISATION ET GRANDE FIABILITÉ

LCH est une polisseuse de chants compacte et simple à utiliser, installer et maintenir. Elle est indiquée pour mouvoir et travailler à l'horizontale plaques avec une épaisseur jusqu'à 6 cm.

- Mode de travail à cycle continu: les plaques sont chargées l'une derrière l'autre sur machine, roulent à travers une suite de mandrins et sortent avec le chant poli et biseauté.
- Plusieurs variantes disponibles: avec têtes pour le débit goutte-d'eau, pour calibrer l'épaisseur, pour façonner, pour polir le revers, pour exécuter segments antiglisse par boucharde rotative, etc. Sur demande on peut avoir LCH avec têtes supplémentaires pour augmenter la vitesse de travail jusqu'à 9 têtes polissantes et 3+3 têtes chanfreinantes.

DE LCH - BENUTZERFREUNDLICHKEIT UND HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

Die LCH ist eine kompakte, einfache und im Unterhalt günstige Kantenschleifmaschine. Die Maschine ist gebaut um Steinplatten bis 6 cm dicke horizontal zu bearbeiten.

- Arbeitsmodus: Die Werkstücke werden anschliessend aneinander auf das Transportband gelegt, wo sie von verschiedenen Spindeln bearbeitet werden und am Maschinenausgang mit fertiggeschliffener Kante und Fase raus kommen.
- Es sind verschiedene Ausführungen erhältlich: mit Spindeln für Wassernasen, Dicken-Kalibrierung, Form Anfräsung, Fasen, Spindel für Stockteller um Anti-rutschstreifen anzuarbeiten, usw. Um die Bearbeitungsgeschwindigkeit zu steigern kann die Maschine auf Wunsch mit zusätzlichen Spindeln ausgerüstet werden: max. 9 gerade Schleifspindeln, max. 3 + 3 Fasenspindeln.



Video

ES LCH - FACILIDAD DE USO Y GRAN FIABILIDAD

La LCH es una pulidora de cantos compacta, simple de usar, instalar y mantener. Es ideal para trabajar piezas en horizontal hasta 6 cm de grosor.

- Metodo de trabajo continuo: las piezas se colocan en máquina una detrás de la otra, pasan a través de los cabezales y salen con en canto pulido y biselado.
- Hay varios modelos de LCH: con cabezal para el corte del goterón, para calibrar el grosor, para dar forma, para alisar la parte superior y ejecutar una banda antiliscante con abu-jardado, etc... Bajo pedido, la LCH puede tener unos cabezales extra para aumentar la velocidad de trabajo, hasta un máximo de 9 pulidores y 3 + 3 biseladores.

OPTIONAL 1



EN Electronic management of the pneumatic mandrels through PLC (process start and end management; advances and delays for each mandrel) with a touchscreen control panel on articulated arm.

IT Gestione elettronica mandrini pneumatici con PLC (programmazione inizio e fine lavoro, anticipi e ritardi distinti per ogni mandrino) mediante pannello comandi tipo "TOUCH-SCREEN", montato su braccio snodato, sempre raggiungibile.

3 EN No foundation required, waste water collected through a collector. Closed structure, with controlled opening. In conformity to CE and UL safety standards.

IT Non necessita fondazioni, acqua di scarico raccolta da un collettore. Struttura chiusa, con apertura controllata. Conforme alle norme di sicurezza CE e UL.

FR Aucun besoin de fondations, l'eau d'évacuation est contenue par un collecteur. Structure fermée, avec ouverture contrôlée. Conforme aux normes de sécurité CE et UL.

DE Fundamente nicht erforderlich, 2 Abwassersammlungen und -Ableitungen. Geschlossene Struktur mit kontrollierter Öffnung. Den CE und UL Sicherheitsstandards entsprechen.

ES No necesita cimentación, agua de evacuación recogida en un colector. Estructura cerrada con apertura controlada. Cumple con los estándares de seguridad CE y UL.

EN No. 7 polishing mandrels (up to 9 on request) for diam. 150 mm wheels, the first equipped with mechanical beat for diamond tools. Motors, pneumatic jacks and mandrels protected by a watertight bulkhead. OPTIONAL: MICROOSCILLATION (disconnectable).

IT n. 7 mandrini lucidanti per mole diam. 150mm, il primo dotato di fermo meccanico per mole diamantate (su richiesta fino a 9). Motori, martinetti pneumatici e mandrini protetti da paratia stagna. OPTIONAL: MICRO-OSCILLAZIONE (disinseribile).

FR no. 7 mandrins polissants (jusqu'à 9 sur demande) pour meules diam. 150mm, le premier avec battue mécanique pour outils diamantés. Les moteurs, les vérins pneumatiques et les mandrins protégés par un cloison étanche. OPTIONAL: MICRO-OSCILLATION (debranchable).

DE Nr. 7 Polierdorne (bis zu 9 auf Anfrage) für Durchmesser 150mm Räder, der erste mit echanischenSchlag für Diamant-werkzeuge ausgestattet. Motoren, Pneumatik-Zylinder und Schleifwelle sind spritzwassergeschützt. OPTIONAL: MICRO-OSZILLATION (ausschaltbar).

ES n. 7 cabezales de pulido (bajo pedido hasta 9) para abrasivos diam. 150 mm, el primero con un tope mecánico por diamantes. Motores, equipo neumático y cabezales cubiertos de una protección estanca. OPTIONAL: MICRO-OSCILACIÓN (descotectable).



2

EN Motors, pneumatic jacks and mandrels protected by a watertight bulkhead. Mechanical, maze-like protection of the pneumatic mandrels (no bellows). OPTIONAL: MICRO-OSCILLATION (disconnectable).

IT Motori, martinetti pneumatici e mandrini protetti da paratia stagna. Protezione dei mandrini pneumatici a labirinto meccanico (senza soffietti). OPTIONAL: MICRO-OSCILLAZIONE (disinseribile).

FR Les moteurs, les vérins pneumatiques et les mandrins protégés par un cloisonétanche. Protection des mandrins pneumatiques à labyrinthe mécanique (sans soufflets). OPTIONAL: MICRO-OSCILLATION (debranchable).

DE Motoren, Pneumatik-Zylinder und Schleifwellen sind spritzwassergeschützt. Schleifspindeln mit Labyrinthdichtungen vor Wasser geschützt. OPTIONAL: MICRO-OSZILLATION (ausschaltbar).

ES Motores, equipo neumático y cabezales cubiertos de una protección estanca. Protección mecánica del cabezal neumático sin fuelle). OPTIONAL: MICRO-OSCILACIÓN (se puede desconectar).



OPTIONAL 5



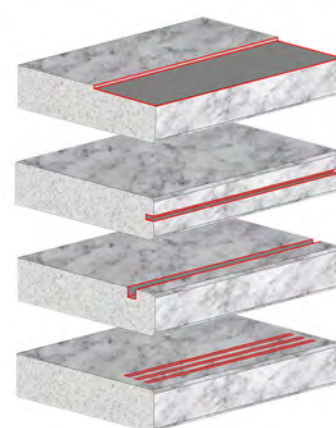
EN Ingoing unit for Calibration / Drip-cut / Face cut. Angle: 0-90°. Optional: motorized or automatic vertical and horizontal movements.

IT Gruppo in entrata per Calibratura / Gocciolatoio / Taglio in costa. Angolo: 0-90°. Optional: posizionamento verticale e orizzontale motorizzato o automatico.

FR Ensemble à l'entrée pour Calibration / Égouttoir / Coupe dans la côte. Angle: 0-90°. Optional: Mouvements verticaux et horizontaux motorisés ou automatiques.

DE Eingangseinheit für Kalibrierung / Wassernase / horizontale Schnitte. Arbeitswinkel: 0-90°. Optional: motorisierte oder automatische vertikale und horizontale Bewegungen.

ES Grupo de entrada para Calibration / Goteron / Corte de borde. Ángulo: 0-90°. Opcional: movimientos verticales y horizontales motorizados o automáticos.



6

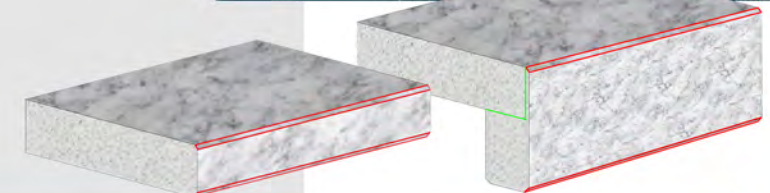
EN The chamfering mandrels and the 1st polishing mandrel equipped with a manual, mechanical stop. 1 to 3 on each side on request. OPTIONAL: automatic stop for the chamfering mandrels.

IT Mandrini bisellatori e 1° mandrino lucidante dotati di fermo meccanico manuale. Da 1 a 3 su richiesta per entrambi gli spigoli. OPTIONAL: posizionamento automatico dei mandrini bisellatori.

FR Mandrins chanfreinants et 1er mandrin polissant pourvus d'arrêt mécaniquemanuel. De 1 à 3 pour chaque côté. OPTIONAL: positionnement automatique pour les mandrins chanfreinants.

DE Fasenschleifspindel und erste Flachsleifspindel sind mit mechanischem Anschlag ausgerüstet. 1 bis 3 auf Anfrage auf jeder Seite. OPTIONAL: auf Wunsch kann auch eine automatische Positionierung der Fasensupporte erfolgen.

ES Cabezal biselador y 1° cabezal pulidor dotados de un paro mecánico manual. De 1 a 3 bajo pedido en cada lado.



EN OUTGOING OPTIONS: Multi-function unit for calibration, drip cut, vertical or inclined cuts, O/V second cut, Marmo Mitering Method (adj. angle: 0-90°); Backstrip polish/Bushhammering function.
Optional: motorized or automatic vertical and horizontal movements.

IT OPTIONAL IN USCITA: Gruppo multifunzione per sagomatura, gocciolatoio, taglio verticale o inclinato, secondo taglio "O/V", quartabuono con "Metodo Marmo" (angolo di lavoro: 0-90°); Gruppo Levigatura Risolto / Roto-bocciardatura.
Optional: spostamenti verticale e orizzontale motorizzati o automatici.

FR OPTIONS A LA SORTIE: Ensemble multi-fonction à la sortie pour façonnage, goutte-d'eau, coupe vertical ou incliné, coupe d'onglet "Méthode Marmo", deuxième coupe "O / V". Angle de travail: 0-90°; fonction polissage du Revers / Bouchardement antiglisse.
Optional: Mouvements verticaux et horizontaux motorisés ou automatiques.

DE AUSGEHENDE OPTIONEN: Multifunktions-Einheit für Kalibrier, Wassernaseschnitte, vertikale oder geneigte Schnitte, Zweiter Schnitt "O / V", Gehrungsschnitt "Marmo-Methode" (Arbeitswinkel: 0-90°); Rückenstreifenpolitur / Bushhammering-Funktion.
Optional: motorisierte oder automatische vertikale und horizontale Bewegungen.

ES OPCIONALES EN SALIDA: Unidad multifunción a la salida para calibración, goteron, cortes verticales o inclinados, segunda corte "O/V", . Ángulo de trabajo: 0-90°; Función Esmalte de espalda / Abujardadora.
Opcional: movimientos verticales y horizontales motorizados o automáticos.



EN Technical data

OPTIONAL: INGOING CALIBRATING/ DRIP-CUTTING FUNCTION

- Adjustments (manual): vertical, horizontal, rotation 0° - 90° (rotation not available in O/V version)
- On request: motorized or automatic positioning and adjustment (vertical and horizontal)
- Discs Ø: 250 mm (50 mm hole)
- Funz. calibratura: spessori 0-100 mm; max. width: 60 mm
- Horizontal cuts (O/V) max. depth: 60 mm
- Drip-cut: on the opposite side of the belt (raw side); max distance from edge: 30 mm (not available in O/V version)

POLISHING MANDRELS

- N. 7 heads (std.), up to 9 on request
- Pneumatic working. The 1st mandrel is equipped with an adjustable mechanical limit switch allowing the use of diamond wheels
- Optional: Micro-oscillation (switchable; with precision steady position)
- Tools: Ø 120-150 mm cup-shaped abrasive wheels with standard right-spin spiral connection

IT Dati tecnici

OPTIONAL: MANDRINO CALIBRATORE/ GOCCIOLATOIO IN ENTRATA

- Regolazioni (manuali): verticale, orizzontale e rotazione 0° - 90° (rotazione non disponibile nella versione O/V)
- Su richiesta: Posizionamento e regolazioni (verticale e orizzontale) motorizzati o automatici
- Ø dischi: 250 mm (foro 50 mm)
- Funz. calibratura: spessori 0-100 mm; larghezza max.: 60 mm
- Tagli orizzontali (O/V): profondità massima max. 60mm
- Funz. taglio gocciolatoio: dalla parte opposta al nastro; distanza max. dal bordo: 30 mm (non disponibile nella versione O/V)

MANDRINI LUCIDANTI

- N. 7 teste (std.), fino a 9 su richiesta
- Ad azionamento pneumatico. Il 1° è dotato di fine-corsa meccanico regolabile per consentire l'eventuale utilizzo di mole diamantate
- Optional: Micro-oscillazione (disinseribile, con posizione stazionaria di precisione)
- Utensili: mole abrasive a tazza Ø 120-150 mm con attacco a chiocciola destra std.

FR Données techniques

OPTIONAL: CALIBRATEUR/GOUTTE D'EAU À L'ENTRÉE

- Réglages (manuels): vertical, horizontal et rotation 0° - 90° (rotation pas disponible sur la version O/V)
- Sur demande : positionnement motorisé ou automatique (vertical et horizontal)
- Ø disques: 250 mm (trou: 50 mm)
- Calibrage: épaisseurs 0-100 mm; largeur max.: 60 mm
- Coupes horizontales (O/V): profondeur max. 60 mm
- Goutte d'eau: sur le côté opposé de la bande; distance max. du bord : 30 mm (pas disponible sur la version O/V)

MANDRINS POLISSANTS

- N. 7 Köpfe (std.), jusqu'à 9 sur demande
- Entraînement pneumatique. Le 1^{er} mandrin est pourvu de butée de fin de course mécanique réglable pour meules diamantées
- Optional : Micro-oscillation (déconnectable, avec position stationnaire de précision)
- Outils: meules abrasives en forme de tasse, Ø 120-150 mm, fixation en écrou à droite, std.

DE Technische Daten

OPTIONAL: INANGSKALIBRIERENDE/ WASSERNASESCHNITTEINHEIT

- Einstellungen (manuell): vertikal, horizontal, Drehung 0° - 90° (die letzte nicht verfügbar für O/V-Version)
- Auf Anfrage: motorisiert oder automatisch Positionierung und Einstellung (vertikal und horizontal)
- Scheiben Ø: 250 mm (Loch: 50 mm)
- Kalibrierung: Dicke: 0-100 mm; max. Breite: 60 mm
- Horizontale Schnitte (O/V): maximale Tiefe: 60 mm
- Tropfschnitt: auf der gegenüberliegenden Seite der Bank; Maximaler Abstand von der Kante: 30 mm (nicht verfügbar für O/V-Version)

POLIERSPINDELN

- N. 7 Köpfe (std.), Bis zu 9 auf Anfrage
- Pneumatisches Arbeiten. Der 1. Dorn ist mit einem einstellbaren mechanischen Endschalter ausgestattet, der die Verwendung von Diamanträdern ermöglicht
- Optional : Mikrooszillation (nicht trennbar; mit präziser stabiler Position)
- Werkzeuge: Ø 120-150 mm becherförmige Schleifscheiben mit Standard-Rechtsdrehspiralverbindung

ES Datos técnicos

OPTIONAL: CABEZAL CALIBRADOR/ GOTEADOR DE SALIDA

- Ajustes (manual): vertical, horizontal y rotación 0° - 90° (la rotación no está disponible en la versión O/V)
- Bajo pedido: Posicionamiento y ajustes motorizados o automáticos (vertical y horizontal)
- Ø discos: 250 mm (orificio 50 mm)
- Función calibración: espesor 0-100 mm; ancho máximo: 60 mm
- Cortes horizontales (O/V): profundidad máxima: 60 mm
- Función corte por goteador: en el lado opuesto de la cinta transportadora; distancia máxima desde el borde: 30 mm (no disponible en la versión O/V)

CABEZALES DE PULIDO

- N. 7 cabezas (estándar), hasta 9 bajo pedido
- Operado neumáticamente. El primero está equipado con un final de carrera mecánico ajustable para permitir el eventual uso de ruedas de diamante
- Opcional: Micro-oscilación (se puede apagar, con posición estacionaria de precisión)
- Herramientas: muelas de copa Ø 120-150 mm con espiral derecha std.

45° MANDRELS FOR LOWER AND UPPER CHAMFERING

- N. 1 head per side (std.), up to 3 per side on request
- Pneumatic working. The mandrels are equipped with adjustable mechanical limit switch allowing the use of diamond wheels
- Automatic positioning: optional
- Probing device for slab thickness detection: optional
- Tools: Ø 120-130 mm; cup-shaped abrasive wheels with std right-spin spiral connection; or cup-shaped diamond wheels, Tot. h.: 80 mm, connection M24x3x37 right thread

MANDRINI INCLINATI A 45° PER SMUSSI INFERIORE E SUPERIORE

- N. 1 testa per lato (std.), fino a 3 per lato su richiesta
- Ad azionamento pneumatico e dotati di fine-corsa meccanico regolabile, per consentire l'eventuale utilizzo di mole diamantate
- Posizionamento automatico: optional
- Dispositivo tastatore per rilevamento spessore del pezzo: optional
- Utensili: Ø 120-130 mm; mole abrasive a tazza con attacco a chiocciola dx std; o mole diamantate a tazza H tot. 80 mm, attacco filetto dx M24x3x37

MANDRINS INCLINÉS À 45° POUR CHAMFREINS INFÉRIEUR ET SUPÉRIEUR

- N. 1 tête par côté (std.), max. 3 sur demande
- Entraînement pneumatique et butée de fin de course mécanique réglable pour l'utilisation éventuelle de meules diamantées
- Positionnement automatique : optional
- Dispositif sonde pour détection d'épaisseur de la pièce : optional
- Outils: Ø 120-130 mm ; meules abrasives, fixation en écrou à droite std. ; ou diamantées h. tot. 80 mm, fixation filetage à droite M24x3x37

45° SPINDELN FÜR OBERE UND UNTERE FASE

- N. 1 Kopf pro Seite (Standard), bis zu 3 pro Seite auf Anfrage
- Pneumatisches Arbeiten. Die Dorne sind mit einstellbarer Mechanik ausgestattet Endschräger für die Verwendung von Diamanträdern
- Automatische Positionierung: optional
- Prüfvorrichtung zur Erkennung der Plattendicke: optional
- Werkzeuge: Ø 120-130 mm; becherförmige Schleifscheiben mit Standard-Rechtsdrehspiralverbindung; oder becherförmige Diamantscheiben, Gesamthöhe 80 mm, Anschluss M24x3x37 Rechtsgewinde

CABEZALES INCLINADOS A 45° PARA BISEL SUPERIOR E INFERIOR

- N. 1 cabeza por lado (estándar), hasta 3 por lado bajo pedido
- Operado neumáticamente y equipado con un final de carrera mecánico ajustable, para permitir el posible uso de ruedas de diamante
- Posicionamiento automático: opcional
- Dispositivo palpador para la detección del espesor de la losa: opcional
- Herramientas: Ø 120-130 mm; muelas abrasivas con cerradura de caracol derecha estándar; o muelas de diamante H tot. 80 mm, conexión de rosca derecha M24x3x37

OPTIONAL: OUTGOING SHAPING / DRIP-CUTTING MANDREL

- Adjustments (manual): vertical, horizontal, rotation 0° - 90°
- On request: motorized or automatic positioning (vertical and horizontal)
- Tools Ø: 250 mm (50 mm hole)
- Raw shaping with shaping diamond wheels: max. thickness 50 mm
- Drip-cut: on the opposite side of the belt (raw side); max distance from edge: 30 mm
- Raw-shaping function not available with special bench for narrow strips

OPTIONAL: SAGOMATORE / GOCCIOLATOIO IN USCITA

- Regolazioni (manuali): verticale, orizzontale e rotazione 0° - 90°
- Su richiesta: Posizionamento (verticale e orizzontale) motorizzato o automatico
- Ø utensili: 250mm (foro 50mm)
- Sagomatura: spess. Max mole: 50 mm
- Taglio gocciolatoio: dalla parte opposta al nastro; distanza max. dal bordo: 30 mm
- Funzione di sagomatura non disponibile con banco speciale per strisce strette

OPTIONAL: MANDRIN FAÇONNANT / GOUTTE-D'EAU À LA SORTIE

- Réglages (manuels): vertical, horizontal et rotation 0° - 90°
- Sur demande : positionnement motorisé ou automatique (vertical et horizontal)
- Ø outils: 250 mm (trou 50 mm)
- Façonnage: épaisseur max. des meules: 50 mm
- Goutte d'eau: sur le côté opposé de la bande ; distance max. du bord : 30 mm
- Foncton façonnant non disponible avec banc spécial pour bandes étroites

OPTIONAL: AUSGEHENDER FORM / TROPFSCHNEIDDORN

- Einstellungen (manuell): vertikal, horizontal, Drehung 0° - 90°
- Auf Anfrage: motorisiert oder automatisch Positionierung (vertikal und horizontal)
- Werkzeuge: Ø 250 mm (50 mm Loch)
- Rohformung mit Diamantscheiben: max. Dicke 50 mm
- Tropfschnitt: auf der gegenüberliegenden Seite der Bank; Max. Abstand von der Kante: 30 mm
- Formfunktion mit Spezialbank für schmale Streifen nicht verfügbar

OPTIONAL: MOLDEADOR / GOTEADOR EN LA SALIDA

- Ajustes (manual): vertical, horizontal y rotación 0° - 90°
- Bajo pedido: Posicionamiento motorizado o automático (vertical y horizontal)
- Herramientas: Ø 250 mm (agujero 50 mm)
- Modelador: espesor máximo: 50 mm
- Goteador: en el lado opuesto de la cinta transportadora; distancia máxima desde el borde: 30 mm
- Función de modelador no disponible con banco especial para tiras estrechas

OPTIONAL: BACKSTRIP smoothing/ ANTI-SLIP with BUSHHAMMER

- Fixed vertical axle
- Pneumatic working
- Adjustments (manual): vertical and horizontal
- Tools: Ø 120-130 mm

OPTIONAL: GRUPPO LEVIGATURA RISVOLTO O ROTOBCCIARDATURA

- Ad asse verticale fisso
- Azionamento pneumatico
- Regolazioni (manuali): verticale e orizzontale
- Utensili: Ø 120-130 mm

OPTIONAL: ENSEMBLE POLISSANT LE REVERS OU ANTIGLISSE avec BOUCHARDE ROTATIVE

- Axe vertical fixe
- Entraînement pneumatique
- Réglages (manuels): vertical et horizontal
- Outils: Ø 120-130 mm

OPTIONAL: RÜCKENSTREIFENGLÄTTUNG / ANTIRUTSCH MIT BUSCHHAMMER

- Feste vertikale Achse
- Pneumatisches Arbeiten
- Einstellungen (manuell): vertical und horizontal
- Werkzeuge: Ø 120-130 mm

OPTIONAL: UNIDAD DE LLUADO DE ESPALDA O MARTILLO ROTATORIO

- Con eje vertical fijo
- Accionamiento neumático
- Ajustes (manual): vertical y horizontal
- Herramientas: Ø 120-130 mm

OPTIONAL: CUTTING FUNCTION

- Fixed horizontal axle
- Adjustments (manual): vertical and horizontal
- Max. cutting distance from the edge: 250 mm
- Tools: Ø 250 mm (50 mm hole)

OPTIONAL: GRUPPO TAGLIO LAMA

- Ad asse orizzontale fisso
- Regolazioni (manuali): verticale e orizzontale
- Distanza max. dei tagli dalla costa: 250 mm
- Utensili: Ø 250mm (foro 50mm)

OPTIONAL: FONCTION COUPES

- Axe horizontal fixe
- Réglages (manuels): vertical et horizontal
- Distance max. des coupes du bord: 250 mm
- Outils: Ø 250mm (trou 50 mm)

OPTIONAL: SCHNEIDFUNKTION

- Feste horizontale Achse
- Einstellungen (manuell): vertikal und horizontal
- max. Schnittabstand von der Kante: 250 mm
- Werkzeuge: Ø 250 mm (50 mm Loch)

OPTIONAL: FUNCION DE CORTE

- Con eje horizontal fijo
- Ajustes (manual): vertical y horizontal
- Distancia maxima de los cortes de la costa: 250 mm
- Herramientas: Ø 250 mm (agujero 50 mm)

OPTIONAL: PLC DIGITAL CONTROL AND TOUCHSCREEN PANEL

- Electronic start and stop of the pneumatic mandrels; programmable process beginning and end, separate advances and delays for each mandrel
- Colour, touch-screen control panel with icons
- Factory presets available, or create and save your own sets

OPTIONAL: CONTROLLO DIGITALE PLC E PANNELLO TOUCHSCREEN

- Accensione e azionamento elettronici dei mandrini pneumatici; programmazione inizio e fine lavoro, anticipi e ritardi distinti per ogni mandrino
- Pannello comandi touchscreen a colori con icone
- Preset di fabbrica disponibili e possibilità di creare e salvare preset personalizzati

OPTIONAL: COMMANDE NUMERIQUE PLC ET PANNEAU A ECRAN TACTILE

- Allumage et entraînement électroniques des mandrins pneumatiques ; programmation début et fin travail, avances et retards distincts pour chaque mandrin
- Tableau de contrôle " touch-screen" en couleurs, avec icônes
- Préréglages d'usine disponibles, ou créez et enregistrez vos propres réglages

OPTIONAL: PLC DIGITALE STEUERUNG UND TOUCHSCREEN-PANEL

- Elektronisches Starten und Stoppen der pneumatischen Dorne; Beginn und Ende des programmierbaren Prozesses, separate Vorschüsse und Verzögerungen für jeden Dorn
- Farbe, Touchscreen-Steuerung Panel mit Symbolen
- Werkseitige Voreinstellungen verfügbar, oder erstellen und speichern Sie Ihre eigenen Voreinstellungen

OPTIONAL: PANEL DE PANTALLA TACTIL Y CONTROL DIGITAL PLC

- Encendido electrónico y activación de los husillos neumáticos; programación de inicio y finalización del trabajo, distintos avances y retrasos para cada cabezal
- Panel de control con pantalla táctil a color con iconos
- Preset de fábrica disponibles y la capacidad de crear y guardar preset personalizados

OPTIONAL: SPECIAL BENCH FOR NARROW STRIPS (BACKSPASH)

Minimum width processed: 45 mm

OPTIONAL: BANCO SPECIALE PER STRISCE STRETTE (ALZATINE)

Larghezza minima pezzo: 45 mm

OPTIONAL: BANC SPECIAL POUR BANDES ETROITES

Largeur minimum de la pièce : 45 mm

OPTIONAL: SPEZIALBANK FÜR SCHMALE STREIFEN

Mindestbreite des Stückes: 45 mm

OPTIONAL: BANCO ESPECIAL PARA TIRAS ESTRECHAS

Ancho mínimo de la pieza: 45 mm

ROLLER EXTENSION TABLES

Ingoing and outgoing: length on request

PROLUNGHE A RULLI

In entrata e in uscita: dimensioni su richiesta

PROLONGES À ROULEAUX

A l'entrée et à la sortie: dimensions sur demande

ROLLENVERLÄNGERUNGSTISCHE

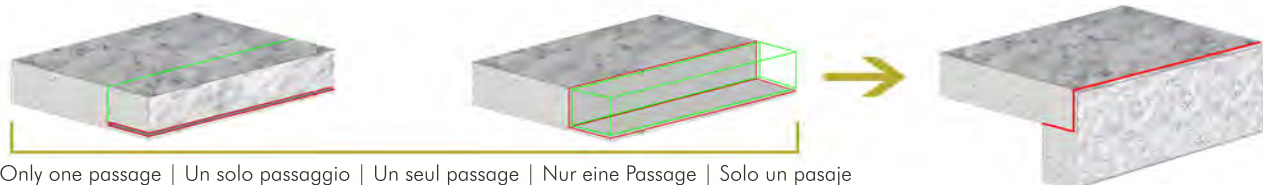
Eingehend und ausgehend: Länge auf Anfrage

MESAS DE EXTENSION DE RODILLOS

Entrante y saliente: dimensiones bajo pedido

UNIQUE MARMO FEATURES

Special "O/V" Cut for drop aprons and backsplashes | Taglio speciale "O/V" per veletta e battente | Coupe spécial "O/V" pour battant ou bord en forme de L | Spezial "O/V" Schnitt für Schlag oder Schleier | Corte especial "O/V" para perfiles en L



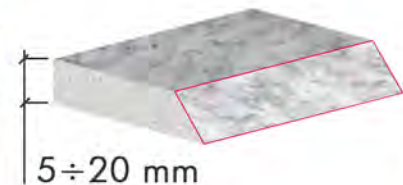
Only one passage | Un solo passaggio | Un seul passage | Nur eine Passage | Solo un pasaje



Learn More

Learn More

Miter Cut on thin panels | Taglio a 45° su pannelli sottili | Coupe à 45° sur panneaux minces | 45° -Schnitt für dünne Platten | Corte de 45° en paneles delgados



5 ÷ 20 mm



marmo meccanica SPA Create Value

LCH



www.marmomeccanica.com

info@marmomeccanica.com

+39 0731 60999



marmo meccanica SPA

Create Value

Due to the constant updating of our designs, descriptions and technical data shown in our drawings and folders are not binding. Possible alterations deemed by the makers as convenient will be effected at any time without previous notification. Le descrizioni e le caratteristiche nonché i disegni e le illustrazioni non sono impegnativi in conseguenza del continuo aggiornamento delle nostre costruzioni. La Ditta Costruttrice si riserva di effettuare in qualunque momento e senza preavviso le modifiche che riterrà opportune. Les descriptions et les caractéristiques ainsi que les dessins et les illustrations ne nous engagent en aucune façon en raison de la mise à jour continue de nos constructions. L'entreprise constructrice se réserve le droit d'effectuer à tous moments et sans préavis les modifications qu'elle retiendra nécessaires. Die Beschreibung und die Merkmale der Maschine, sowie die Zeichnungen und Illustrationen verstehen, sich aufgrund laufender Neuerungen als nicht verbindlich. Die Herstellerfirma behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Mitteilung Änderungen an den Maschinen vorzunehmen. Las descripciones, las características, los diseños y las ilustraciones no deben considerarse vinculantes, por el continuo reajuste de nuestras construcciones. La firma constructora se reserva el derecho de efectuar en cualquier omento y sin previo aviso las modificaciones oportunas.