

brembana kosmos

Cortadora de 5 ejes



CMS forma parte del Grupo SCM, líder mundial en tecnologías de mecanizado de una gran variedad de materiales: madera, plástico, vidrio, piedra, metal y materiales compuestos. Las empresas del Grupo están presentes en todo el mundo y son un socio sólido y fiable de las principales industrias manufactureras de varios sectores, desde decoración hasta construcción, pasando por los sectores de automoción, aeroespacial, náutico y de transformación de plásticos. El Grupo SCM respalda y coordina el desarrollo de un sistema de excelencia industrial en tres grandes centros de producción especializados, tiene presencia directa en los 5 continentes y cuenta con más de 3300 empleados. El Grupo SCM es famoso en todo el mundo por las técnicas de diseño y construcción de máquinas y componentes para mecanizado industrial más avanzadas.

CMS SpA realiza máquinas y sistemas para mecanizar materiales compuestos, fibra de carbono, aluminio, aleaciones ligeras, plástico, vidrio, piedra y metal. Se fundó en 1969 a partir de una idea de Pietro Aceti con el objetivo de ofrecer soluciones personalizadas y vanguardistas basadas en un profundo conocimiento del proceso del cliente. Las destacadas innovaciones tecnológicas a que han dado lugar las importantes inversiones en investigación y desarrollo, junto con la adquisición de empresas de primer orden, nos han permitido crecer continuamente en varios sectores de referencia.



CMS Stone Technology realiza soluciones vanguardistas en el sector del mecanizado del mármol y la piedra natural y compuesta. Con la marca Brembana Machine, CMS Stone Technology fue la primera en fabricar un centro de mecanizado para piedra en la década de 1980 gracias a una idea del fundador Pietro Aceti. **CMS Stone Technology** siempre ha sido un socio tecnológico en el que puede confiar para diseñar soluciones únicas que satisfagan los requisitos de los sectores de construcción, arquitectura y decoración de interiores y exteriores, así como donde se requiera el uso de productos manufacturados de piedra y mármol.

brembana kosmos

| | |
|--|-------|
| APLICACIONES | 4-5 |
| BREMBANA KOSMOS VENTAJAS TECNOLÓGICAS | 6-7 |
| ACCESORIOS | 8-9 |
| OPCIONES | 10-11 |
| SOFTWARE | 12-13 |
| MEDIDAS Y DATOS TÉCNICOS | 14-15 |
| CMS CONNECT | 16-17 |
| GAMA | 18-20 |



APLICACIONES



mobiliario y decoración | encimeras de baño y cocina | marquetería y mosaicos | perfiles y guardacantos



escaleras y alféizares | arte funerario | mobiliario urbano | arquitectura y construcción



Strong.

Modern.

Adaptable.

Reliable.

Technological solutions.

SMART machines for you production needs.

Cortadora de 5 ejes

BREMBANA KOSMOS

VENTAJAS TECNOLÓGICAS



APRENDER MÁS

CORTADORA DE PUENTE CNC DE 5 EJES MONOLÍTICA

Cortadora de puente de 5 ejes de nueva generación con estructura monobloque, completamente controlada por control numérico. Compacta y fácil de instalar, no requiere ningún tipo de cimentación, lo que facilita cambiar de posición si es necesario.

La máquina se ha diseñado para todos los talleres en los que se **cortan losas de hasta 200 mm de espesor con una hoja de Ø625 mm de piedra natural, compuesta y cerámica. Equipada con un electromandril de 25HP y un par motor de 125Nm, un +34 % superior a la versión anterior.** El peso de la máquina, que puede alcanzar las 5,1 toneladas, garantiza una rigidez perfecta para la realización de encimeras de cocina, encimeras de baño, paneles de revestimiento para paredes (internas y externas), pavimentos, mobiliario urbano, umbrales, escaleras y alféizares

PRINCIPALES VENTAJAS PARA EL COMPRADOR

- + **+80 % de superficie de agarre vacía que la media del mercado:** el nuevo manipulador tiene una superficie útil 2,6 veces mayor que la generación anterior.
- + **+107 % de apertura de elevación que la media del mercado:** levanta incluso las losas más finas sin riesgo de rotura, gracias a la amplia apertura de las dos alas de agarre.
- + **+12 % de productividad en el mecanizado de encimeras de cocina** gracias al mandril lateral opcional de 3,7 kW con capacidad de fresado de alta velocidad.



BANCO DE TRABAJO PLEGABLE accionado por dos cilindros hidráulicos y controlado en su movimiento por un inversor, que garantiza la fluidez del movimiento.

Capacidad máxima de volcado: 1.200 kg

Capacidad máxima estática: 2000 kg

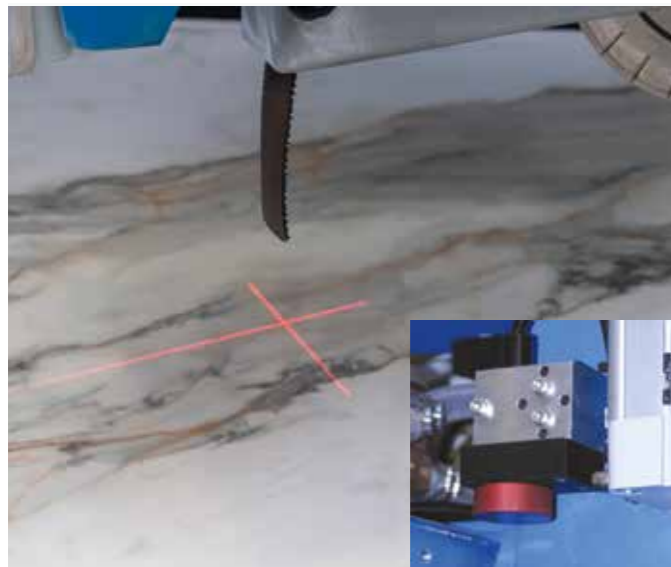
Dimensiones: 3.600 mm x 2.000 mm



MANIPULADOR DE VACÍO para levantar y colocar automáticamente las losas durante las operaciones de corte, compuesto por dos grupos de ventosas, posicionadas a derecha e izquierda del cabezal de corte; cuando no están en uso, se quedan en posición vertical para no interferir con el disco de diamante y, a través de un sistema de pistones neumáticos, giran a una posición horizontal durante la manipulación de las losas.



LÁSER EN CRUZ para definir de forma rápida y sencilla la pieza de fábrica o para obtener una plantilla bidimensional que pueda utilizarse en los siguientes mecanizados



EXTENSIÓN DEL BANCO de goma, para que el banco alcance un tamaño final de 3600 mm x 2500 mm

POTENTE ELECTROMANDRIL con una potencia de 18,6 kW controlado por un inversor que permite regular las revoluciones en un intervalo de 0 a 6000 rpm. Permite utilizar herramientas diamantadas, como fresas de ranurar o sierras de calar. La herramienta se cambia de forma manual.



PANEL DE PC con mandos táctiles y pantalla grande de 21,5 pulgadas



OPCIONES



MANDRIL LATERAL adicional de 3,7 kW y 14.000 rpm con cambio de herramienta manual. Permite disponer de una herramienta adicional para realizar operaciones de fresado, taladrado, escritura, grabado y bajo relieve sin necesidad de retirar la herramienta del motor principal, permitiendo realizar operaciones de alta velocidad de rotación que no se pueden realizar solo con el motor de la cuchilla.



SISTEMA DE PREAJUSTE DE DISCO para medir el diámetro del disco y la longitud de las fresas/sierras

SONDA DE ESPESOR DE LOSA para detectar automáticamente el espesor de la pieza de piedra o cerámica



ESTACIÓN DE REINICIO AUTOMÁTICO del disco, que puede activarse mediante la función correspondiente del panel del operador

CÁMARA: sistema de obtención de imágenes del banco de trabajo que permite agilizar la colocación de las piezas de piedra y detectar posibles defectos en la losa



BREMBANA KOSMOS SOFTWARE

SOFTWARE: CMS ACTIVE CON SMARTSAW INTEGRADO

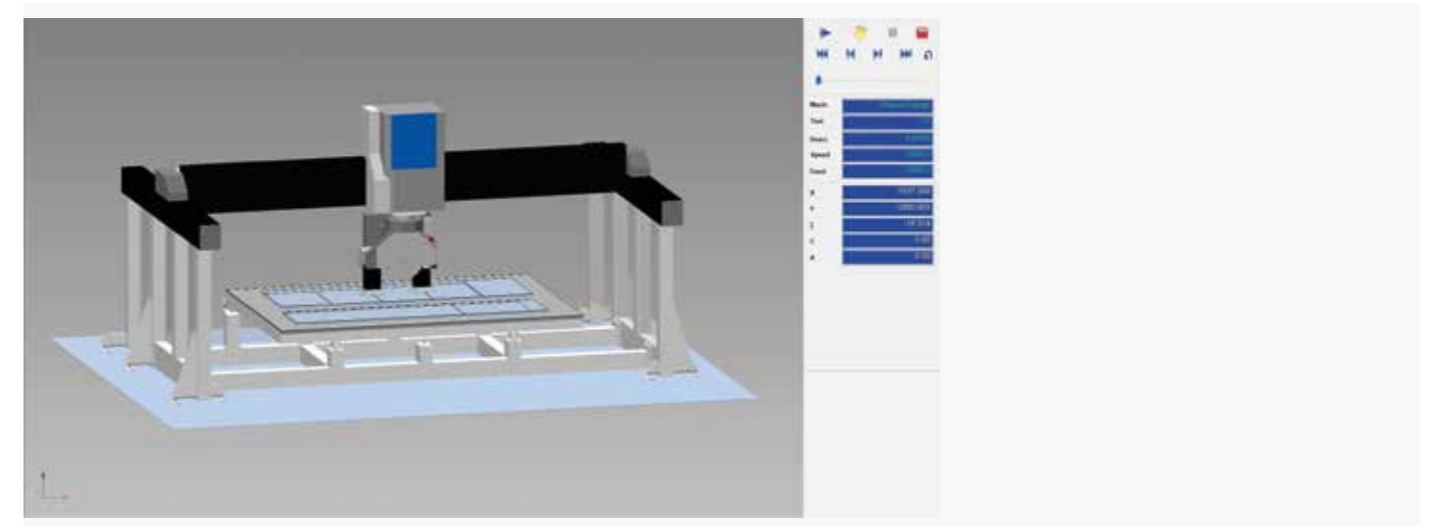
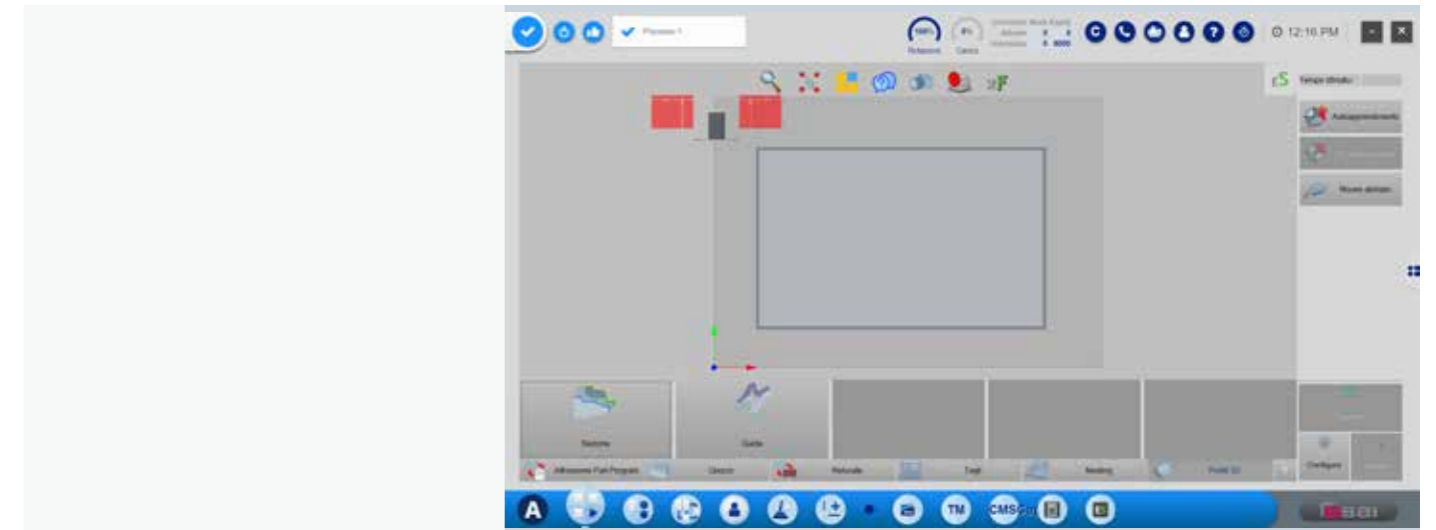
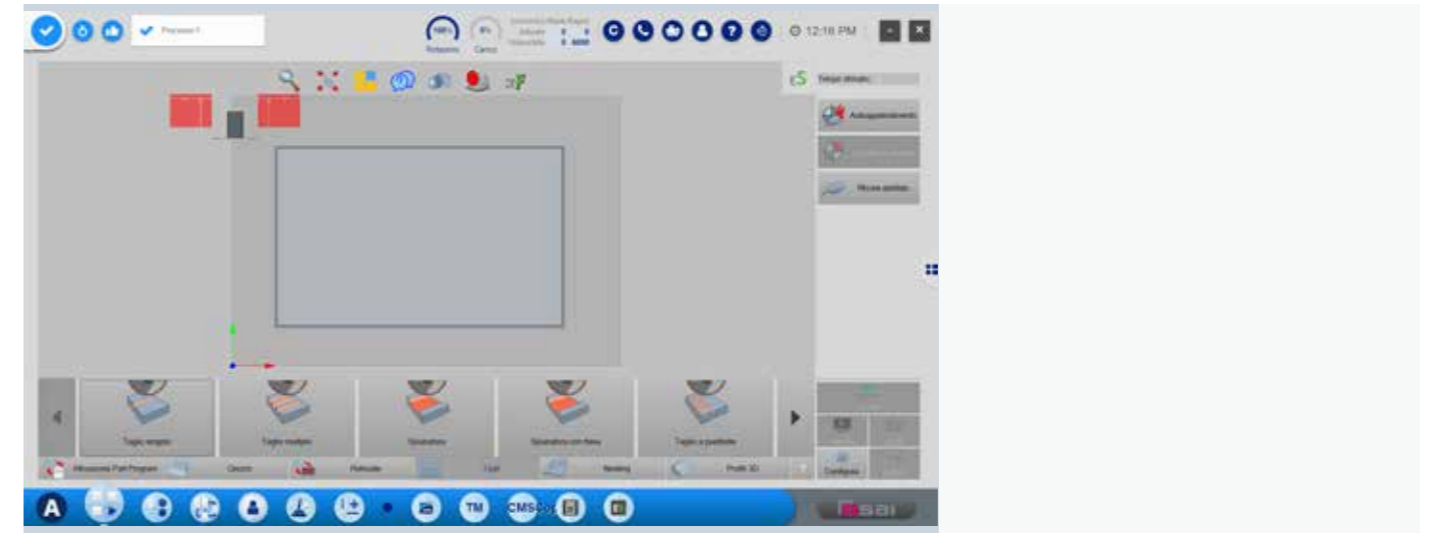
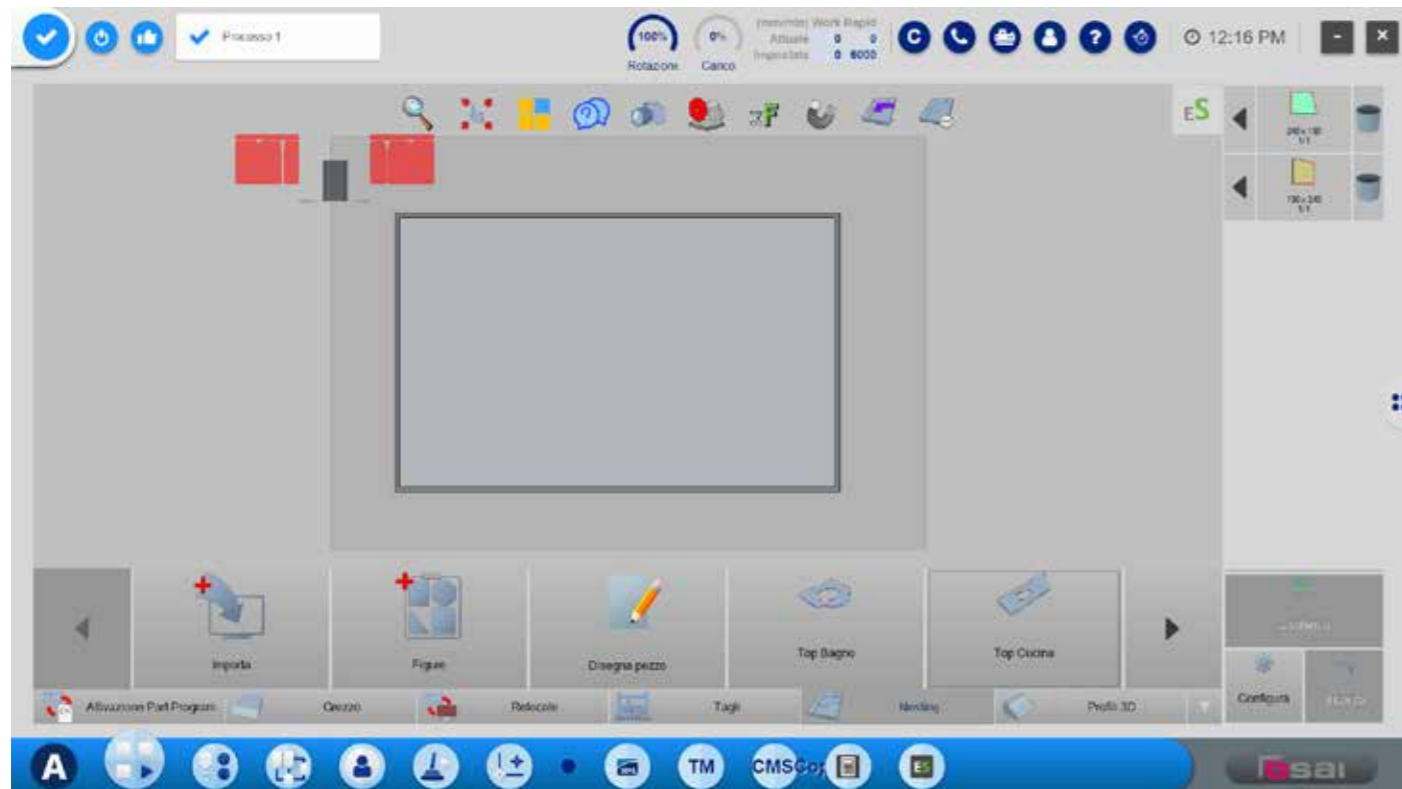
El potente CAD/CAM paramétrico SMARTSAW se ha integrado en el software ACTIVE desarrollado por CMS para gestionar todos los procesos típicos del sector de una forma más sencilla e inmediata:

- Cortes lineales/paramétricos (verticales o inclinados)
- Perforación y fresado
- Encimeras de cocina, con restauración de arista interna mediante sierra o fresa
- Importación de archivos DXF generados con el programa CAD externo
- Diseño manual mediante programa CAD nativo
- Nesting manual
- Perfiles 3D, lineales y curvos
- Simulación 3D
- Cepillado mediante plato con inserciones Frankfurt
- Grabado/inscripción (opcional)

La máquina puede controlarse de forma manual y automática con los programas paramétricos que ofrecen el software y el láser en cruz, suministrado de serie con la máquina.

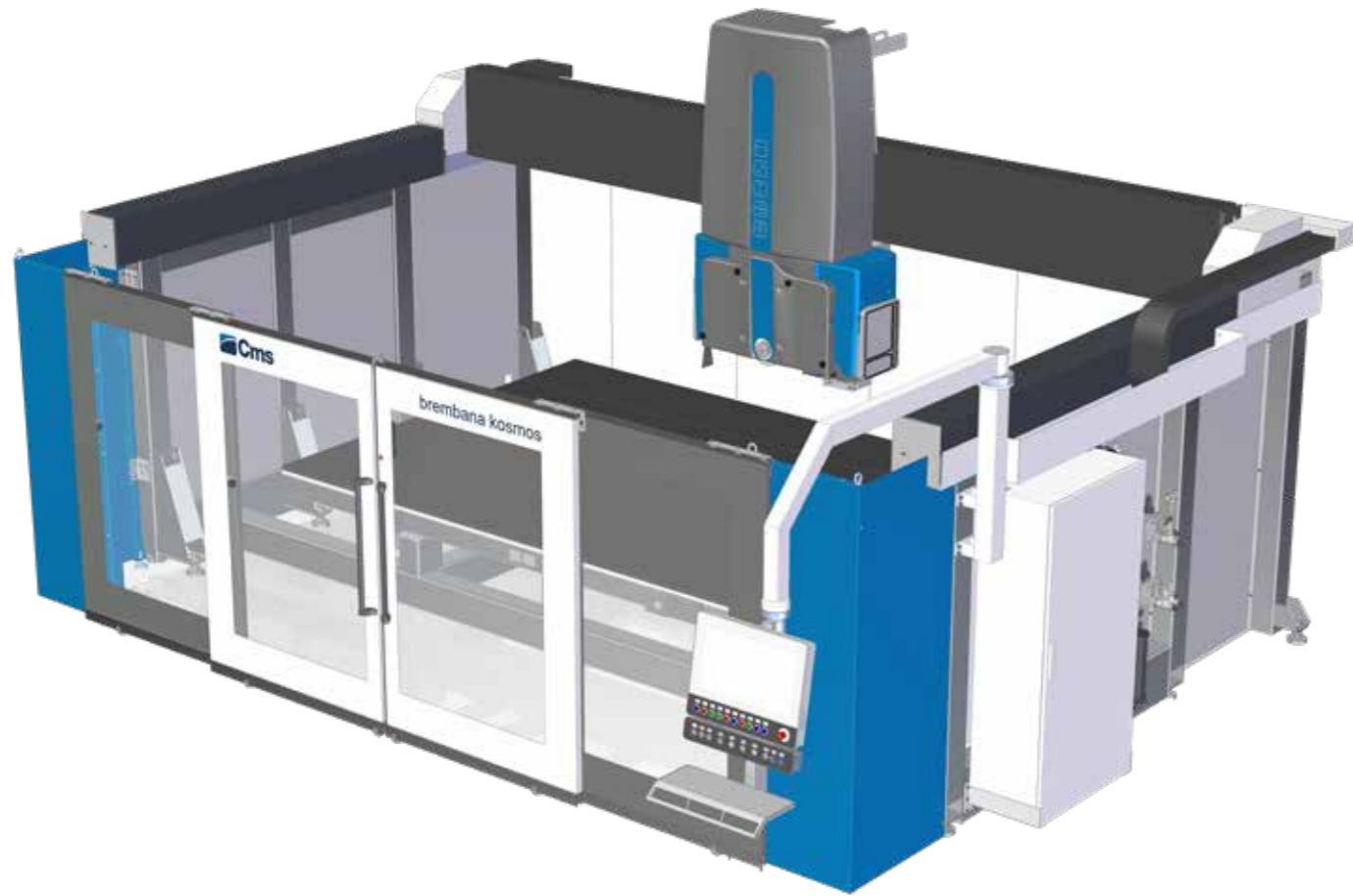
La máquina puede combinarse con un sistema automático de obtención de imágenes de las losas, que permite realizar el nesting de piezas directamente en la losa que se va a mecanizar.

La presencia de la sonda permite al software optimizar la secuencia de cortes para reducir al mínimo los desechos de mecanizado y la intervención del operador.



BREMBANA KOSMOS

MEDIDAS Y DATOS TÉCNICOS



BREMBANA KOSMOS: DATOS TECNICOS

| | |
|---|--------------------|
| CARRERA DEL EJE X | 3960 mm |
| CARRERA DEL EJE Y | 2450 mm |
| CARRERA DEL EJE Z | 400 mm |
| REVOLUCIÓN DEL CABEZAL (EJE C) | ± 180° (360°) |
| INCLINACIÓN DEL CABEZAL (EJE A) | 0 – 90° |
| VELOCIDAD DEL EJE X | 30 m/min |
| VELOCIDAD DEL EJE Y | 25 m/min |
| VELOCIDAD DEL EJE Z | 8 m/min |
| DIÁMETRO MÍNIMO DEL DISCO | 350 mm |
| DIÁMETRO MÁXIMO DEL DISCO | 625 mm |
| ESPESOR MÁXIMO MECANIZABLE (CON DISCO DE Ø625 MM) | 200 mm |
| ELECTROMANDRIL | 18,5 kW |
| REVOLUCIÓN DEL ELECTROMANDRIL | 0 ÷ 6.000 rpm |
| MEDIDAS DEL BANCO DE TRABAJO | 3600 x 2500 mm* |
| CONSUMO DE AGUA (3 BAR) | 40 l/min |
| CONSUMO DE AIRE (6 BAR) | 17 l/min |
| DIMENSIONES DE LA MÁQUINA | 6650*x4300x3165 mm |
| PESO TOTAL DE LA MÁQUINA | Hasta 5100 Kg |

*espacio para acceder al cuadro eléctrico general no incluido

CMS connect es la plataforma IdC perfectamente integrada con las máquinas cms de última generación

CMS Connect es capaz de ofrecer microservicios personalizados mediante el uso de aplicaciones IdC compatibles con las actividades diarias de los operadores del sector. Esto mejora la disponibilidad y el uso de las máquinas o los sistemas. Los datos que recopilan las máquinas en tiempo real se convierten en información útil para **aumentar la productividad de estas y reducir los costes operativos, de mantenimiento y energéticos.**

APLICACIONES

SMART MACHINE: monitorización continua del funcionamiento de la máquina, con información sobre lo siguiente:

Status: información general de los estados de la máquina. Permite comprobar la disponibilidad de la máquina para identificar posibles cuellos de botella en la producción.

Monitoring: visualización instantánea, en directo, del funcionamiento de la máquina, sus componentes, los programas en ejecución y los potenciómetros.

Production: lista de programas de la máquina que se utilizan en un determinado periodo de tiempo, con mejor tiempo de ejecución y tiempo medio de ejecución.

Alarms: avisos activos e historial.

SMART MAINTENANCE

Esta sección ofrece una **primera incursión en el mantenimiento predictivo**. Cuando los componentes de la máquina señalan un estado potencialmente crítico asociado al hecho de haber alcanzado un umbral determinado, se envía una notificación. De este modo es posible **intervenir y programar las operaciones de mantenimiento sin detener la producción.**

SMART MANAGEMENT

Sección dedicada a la presentación de indicadores clave del rendimiento (KPI) de todas las máquinas conectadas a la plataforma.

Los indicadores proporcionados determinan la disponibilidad, la productividad y la eficacia de la máquina, así como la calidad del producto.

SEGURIDAD MÁXIMA

El empleo del protocolo de comunicación estándar OPCUA garantiza el cifrado Edge de los datos de la interfaz. Los niveles Cloud (nube) y DataLake cumplen todos los requisitos de ciberseguridad avanzados. Los datos del cliente están cifrados y autenticados para garantizar una protección total de la información confidencial.

VENTAJAS

- ✓ Optimización de la productividad
- ✓ Diagnóstico que favorece la optimización de la garantía de los componentes
- ✓ Aumento de la producción y reducción de las paradas de la máquina
- ✓ Mejora del control de calidad
- ✓ Reducción de los costes de mantenimiento



LA GAMA DE CMS STONE TECHNOLOGY

PARA MECANIZADO DE PIEDRA

FRESADORAS DE 5 EJES



BREMBANA KOSMOS



BREMBANA KRATOS



BREMBANA SPRINT

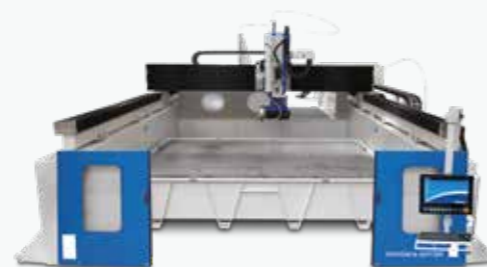


BREMBANA GIXA

FRESADORAS DE 5 EJES COMBINADAS



BREMBANA KOSMOS JET



BREMBANA SPRINT JET

CENTROS DE TRABAJO



BREMBANA ELECTA



BREMBANA SPEED



BREMBANA SPEED TR



BREMBANA KARTESIA



BREMBANA MAXIMA



BREMBANA G-REX

SISTEMAS DE CORTE POR CHORRO DE AGUA Y INTENSIFICADORES DE PRESIÓN



BREMBANA EASYLINE



BREMBANA MILESTONE S



BREMBANA PROLINE



BREMBANA AQUATEC



**BREMBANA
JET POWER EVO**



**BREMBANA
E-PUMP**



C.M.S. SPA

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

info@cms.it

cms.it

a company of **scm**group